

2024中国(武汉)表面处理展览会|武汉涂装涂料展览会

产品名称	2024中国(武汉)表面处理展览会 武汉涂装涂料展览会
公司名称	FCE展览
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国
联系电话	15989233176

产品详情

2024武汉国际汽车表面处理及涂装展览会

2024Wuhan International Automobile Surface Treatment and Coating Expo

时间：2024年8月14-16日

地点：武汉国际博览中心

参展联络：徐妍（手机号看联系栏）

诚邀贵单位隆重参展——AMIAE 2024

叠加多重优势资源，聚焦全球汽车产业！

主办及组织单位：

亚太瑞斯会展集团

广州一流展览服务有限公司

展会介绍

随着新能源汽车市场快速成长，中国汽车工业已步入由大到强的发展之路，行业资源分配日益优化、产业布局日趋合理的态势已初现端倪，产业发展正逐步由产销量的提升演变为质量的飞跃。尤其在夯实产业根基、促使健康发展原则指导下，汽车表面处理及涂装产业，已被提升为汽车产业链条中重要的发展对象。汽车表面处理及涂装是汽车工业发展的基础，是汽车产业的重要组成部分，已逐步发展成为整个汽车工业的重要元素。中国汽车产业高速发展和全球汽车产业链积极向中国转移，为汽车表面处理及涂装行业提供了坚实的产业基础和有力的市场支撑。中国汽车产销量持续增长，为汽车表面处理及涂装带

来诱人的市场前景和发展空间，也为汽车表面处理及涂装行业提供了巨大的发展契机。

为促进汽车表面处理及涂装领域新产品、新技术、新材料、新工艺及新装备的推广应用与经贸交流，2024武汉国际汽车表面处理及涂装展览会将于2024年8月14-16日在武汉国际博览中心隆重举行。展会隶属于武汉国际汽车制造技术暨智能装备博览会专题展之一，专注于整合汽车表面处理及涂装领域新产品、技术、解决方案及商业合作模式的发掘，为汽车表面处理及涂装企业品牌推广、产品展示、交流合作提供一站式解决方案平台，助力企业实现全产业链的交流和互通。作为兼具规模和影响力的行业品牌盛会，展会遵循市场发展趋势，给国内外汽车表面处理及涂装企业创造提升和开拓市场的一个契机，充分发挥其传递市场信息与交流技术的窗口作用，为全球汽车表面处理及涂装行业提供多的合作机会，有力推动中国汽车表面处理及涂装产品全面进入全球采购体系，与汽车表面处理及涂装产业协调合作、互利共赢、共同发展进步。

展品范围：

机械式精饰工艺：研磨，抛光，震动抛光，打蜡，去毛刺，喷砂及喷丸设备，防锈除锈技术等；

预处理技术及电镀工艺：清洗，电清洗，化学除锈，超声波，浸渍，酸洗，脱脂(化学法/电解法)，转膜(磷化、氧化、硅烷处理、铝及铝合金氧化等)，电镀，塑料电镀，真空电镀，阳极氧化，金属化，等离子体技术，剥离溶液及设备；

涂装设备和辅助产品：电泳涂装(阳极/阴极)，油漆涂装，粉末涂装，热喷涂，喷房，输送系统，烘炉，自动化控制系统，自动机械手喷漆系统，回收系统，往复机，其它设备和配件等；

涂料产品：不粘涂料，紫外线固化涂料，工业涂料，汽车涂料，重防腐涂料，各类功能性涂料(防红外线和紫外线涂料)；粉末涂料：适合终端应用的树脂及颜料，挤压机/挤出机/捏合机及其它生产设备，紫外线及NIR固化粉末涂料，异氰脲酸三缩水甘油酯系统，改善分散力及应用固体溶剂，用于温度敏感底材的粉末涂料，聚酯代替物，金属效果粉末涂料等；

生产涂料、油墨及粘合剂的各种原材料：油及脂肪酸，自然/合成树脂及中间体，颜料、填充剂、填料及染料，溶剂及增塑剂，催干剂，杀菌剂及防霉剂，功能助剂，功能材料，功能及智能涂料及油墨，纳米技术，增稠剂、表面活性剂、颜料分散剂、乳化剂、交联剂、消泡剂/抑泡剂、防结皮剂、流平剂、杀菌剂、催干剂、稳定剂、蜡类等；

UV/EB固化技术及产品：原材料：活性稀释剂(单体)、低聚物、光引发剂、颜料、助剂等；配方产品：UV涂料、UV油墨、UV粘合剂、印刷版材、光致抗蚀剂、印制电路用UV油墨、干膜、光成像油墨、光铸、表面光接枝等；光源和设备：UV光源、电子束设备、光固化设备、涂装设备、材料性能测试仪器(涂料、油墨、粘合剂用)、UV剂量仪等；

生产/包装设备及装置：大规模生产设备及装置，混料器/搅拌机及高速分散机，装卸及包装，分料、装料及混合/调色系统，自动化及内部管理，过滤器、泵、计量仪/称重装置，研磨机、混料器/搅拌机及其配件，颜色分散机，包装及贴标签机等；

质检及研发用测量及测试：颜色及其它视像特征，测量及测试的创新，干膜及机械性能(包括耐久性)，化学特性，油漆特征(粘度、流变性、湿润性等)，表面分析等；

工程及支援服务：工程设计，整厂设备，各种质量控制，厚度、颜色、化学特性等测量及测试仪器，顾问服务，刊物和其它服务等；

环境保护、安全、健康及个人保护设备：日常厂房管理，清洗装置，废气/废水/固体废弃物处理及回收，包装及废水/废物/废气的减少，环保及安全设备，技术信息，卫生及易洁表面，环保技术，排烟除尘，闭环回收，个人防护设备，空气过滤，防火和防爆装置等。

观众来源

中外汽车制造商、汽车工业设备制造商、汽车零部件用品制造商，汽车零部件进出口贸易商、代理商、经销商，4S店、终端用户、改装厂、改装行、改装店，汽车配件用品市场、超市、连锁加盟店，汽车保养及美容中心、汽车维修中心、汽车修理厂，汽车综合性能检测站、汽车后市场经销商，汽车后市场连锁经营领域专家、学者、投资公司及国内外有志于汽车后市场投资创业人士、汽车服务行业、汽车爱好者、车友会、俱乐部、汽车互联网、汽车运营商、移动互联、商务机构、汽车维修检测行业相关部门、汽车交通运输部门、主管部门、汽车行业协会、媒体等。

欢迎业界同仁踊跃报名参展AMIAE

2024，现正接受申请，请速与组委会联系，索取参展合同及展位平面图，巩固您的市场地位！

知识科普：

1热处理 2：放入振动研磨机研磨抛光：机型选用振动研磨机，放入高铝瓷磨料，放入高频瓷磨料，磨料放至机台的60-70%，放水清洗机台磨料三致五分钟，打开排水阀门待水漏干90%，关闭阀门，待水注满阀门管内空间后加入产品，产品的投放量与机台的大小决定，放入产品的时候尽量轻拿轻放减少碰撞，然后加研磨切削液，投放量为产品比药水比为：100KG：3KG，倒入研磨液时注意尽量沿四周倒入，使其研磨液在机台内均匀，研磨时间为120分钟至150分钟，产品在机台内研磨至20分钟左右产品会变为黑色，这时候您不必惊讶，这是药效在正常发挥，待产品慢慢从黑色变为产品本身材料颜色的时候，就是药水失去功能的时候，一般药水的药效为120分钟左右，待药水失去药效的时候，请打开阀门，加入清水清洗机台，清洗机台3-4分钟，清洗50%干净时停止加水，待水漏干90%后关闭阀门，待水注满阀门管内空间的时候加入研磨切削液，投放量与一样，研磨产品从黑色变为白色的时候，请检查产品表面的钢材纹路和粗糙氧化层有没有，表面是不是光滑，假如还不够光滑，一般产品打砂240#.280#.320#经过两次研磨基本就可以了，请像第二次一样重复一下同样的操作，此时打开阀门，加水清洗，清洗时间不要太长，大概3-4分钟，防止产品在机台内生锈，此时可以把产品捞出，放在防锈液内浸泡5-10秒后取出，可以发电镀，研磨抛光的工艺完成 3：防锈处理 4：电镀