

日照锅炉助燃罗茨风机生产厂家可量尺定做

产品名称	日照锅炉助燃罗茨风机生产厂家可量尺定做
公司名称	济南兴鼓机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘区相公镇
联系电话	13306403099 13306403099

产品详情

罗茨风机间隙的调整方法

罗茨鼓风机因其风量大，便于操作的优点被污水处理、水产养殖、气力输送等行业广泛使用，但是在操作过程中需要调整罗茨风机间隙，不然会造成一定的故障，那么，今天我们就来介绍一下罗茨风机间隙的调整方法：

- 1、叶轮间隙的调整：将叶轮转到与水平方向45度的位置，并将从动齿轮部对准主动齿标记压入轴上，依次装上齿轮挡圈，止动垫圈和锁母，轴向调整齿圈，轮毂及轴的内外锥面配合可以达到调整的目的。
- 2、轴向间隙的调整：装配墙板时应先保证轴向间隙的总和在标准内，在调整轴承底垫片的厚度保证两端的间隙差不多。
- 3、径向间隙的调整：通过机壳与侧板配合定位来保证的，用户一般不需调整。可以通过墙板定位销来调整。

以上就是关于罗茨风机间隙的调整方法，在操作罗茨风机的过程中一定要严格遵守操作章程，以免造成意外。

济南兴鼓机械有限公司坐落于环境优美的山东省济南章丘区。公司主营：XGSR罗茨鼓风机，高压罗茨风机，回转风机，罗茨真空泵系列产品，加工过程全部采用数控精密设备生产，噪音低，质量稳定。具有结构合理、体积小、重量轻、流量大、噪音低、节能，运转平稳、使用寿命长维修方便等特点。在污水

厂鼓风机选型时，风机厂家产品样本上给出的均是标准进气状态下的性能参数，然而风机在实际使用中并非标准状态，当鼓风机的工作环境工况如温度、大气压力以及海拔高度等不同时，风机的性能也将发生变化，设计选型时就不能直接使用产品样本上的性能参数，而需要根据实际使用状态将风机的性能要求，换算成标准进气状态下的风机参数来选型。罗茨鼓风机压力变化影响小。当曝气池液位变化时，鼓风量基本不变。罗茨风机风量受转速控制，风量调整可通过变频调速进行，变频后风压可以维持。

哪些原因造成罗茨风机超电流？

在使用罗茨风机过程中，锅炉助燃罗茨风机生产厂家，会造成罗茨风机电流过高、电机超载等因素，下面就让小编来给大家分析一下哪些原因造成罗茨风机超电流？

1、风机本身问题

罗茨鼓风机出厂是自身就有质量问题，安装风机时，很多零部件间隙配合不好，会造成额外的摩擦，再者可能部分零部件损坏，增加电机负荷，导致保险丝熔断。

2、误操作

电流超载也可能是在操作过程中出现问题，比如安装逆止阀时装反、闸阀未全部打开就运行，这类操作，都很可能会引起电机的瞬间烧毁，在操作时应当根据规定来做，切忌粗心大意引起不必要的麻烦。

3、管道堵塞

常见的一个原因多为管道阻塞，风机出风口不畅通，风排不出去，压力上升，同时电机造成超压超载，进而引发罗茨风机电流表升高。

4、润滑油原因

如果罗茨风机润滑油不足，风机在缺油状态下继续运行工作，叶轮故障摩擦、齿轮相互磨损会增加，从而增加电机负荷，只会增加电机的负担，加速损耗。

日照锅炉助燃罗茨风机生产厂家可量尺定做由济南兴鼓机械有限公司提供。济南兴鼓机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！