

# 电器控制接线外包公司 江阴接线外包 奇点服务商

产品名称	电器控制接线外包公司 江阴接线外包 奇点服务商
公司名称	苏州奇点自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞创新园23幢5层05室5518
联系电话	15106218021 15106218021

## 产品详情

### 5种典型机械零件的装配，机械装配关键技术接线外包

机械装配是指按照设计的技术要求实现机械零件或部件的连接，电气接线外包，把机械零件或部件组合成机器。装配工作的好坏对机器的效能、修理的工期、工作的劳力和成本等都起着重要的作用。

#### 装配工作的基本要求

##### 针对装配精度：

装配时，电器控制接线外包公司，应检查零件与装配有关的形状和尺寸精度是否合格；检查有无变形、损坏等，并注意零件上各种标记，防止错装。主要包含相对位置精度、相对运动精度和相互配合精度。

##### 针对尺寸链精度：

装配时，各配合零部件的配合精度满足要求，但积累误差所造成的尺寸链误差可能超过规定范围。主要包含直线尺寸链、角度尺寸链和平面尺寸链。

### 机械人必备基础——通用装配工艺及要求接线外包

1. 装配前的准备工作  
1. 作业资料：包括总装配图、部件装配图、零件图、物料BOM表等，江阴接线外包，直至项目结束，必须保证图纸的完整性、整洁性、信息记录的完整性。接线外包
2. 作业场所：零件摆放、部件装配必须在规定作业场所内进行，整机摆放与装配的场地必须规划清晰，

直至整个项目结束，所有作业场所必须保持整齐、规范、有序。接线外包

3. 装配物料：作业前，按照装配流程规定的装配物料必须按时到位，如果有部分非决定性材料没有到位，可以改变作业顺序，然后填写材料催工单交采购部。接线外包

4. 装配前应了解设备的结构、装配技术和工艺要求。二、基本规范1. 机械装配应严格按照设计部提供的装配图纸及工艺要求进行装配，严禁私自修改作业内容或以非正常的方式更改零件。接线外包

2. 装配的零件必须是质检部验收合格的零件，装配过程中若发现漏检的不合格零件，应及时上报。接线外包

3. 装配环境要求清洁，不得有粉尘或其它污染，零件应存放在干燥、无尘、有防护垫的场所。

4. 装配中零件不得磕碰、切伤，不得损伤零件表面，或使零件明显弯、扭、变形，零件的配合表面不得有损伤。

5. 相对运动的零件，装配时接触面间应加润滑油（脂）。

6. 相配零件的配合尺寸要准确。

7. 装配时，零件、工具应有专门的摆放设施，原则上零件、工具不允许摆放在机器上或直接放在地上，如果需要的话，应在摆放处铺设防护垫或地毯。

8. 装配时原则上不允许机械，如果需要作业，必须在机械上铺设防护垫或地毯，重要部件及非金属强度较低部位严禁。

### (三) 规程的内容接线外包

第十条 设备使用规程必须包括的内容:

1、设备技术性能和允许的极限参数，如负荷、压力、温度、转速、电压、电流等；

2、设备交接使用的规定，两班或三班连续运转的设备，岗位人员交接班时必须对设备运行状况进行交接，内容包括:设备运转的异常情况，润滑情况，原有缺陷变化，运行参数的变化，故障及处理情况等；

3、操作设备的步骤，包括操作前的准备工作和操作顺序；

4、紧急情况处理的规定；接线外包

第十一条 设备维护规程应包括的内容:

1、设备传动示意图、液压原理图、气动原理图、蒸汽原理图、电气原理图主要零部件图；

2、设备润滑“五定”图表和要求；

3、定时清扫的规定；

4、设备使用过程中的各项检查要求，包括路线、部位、内容、标准状况参数、周期(时间)、检查人等；

5、运行中常见故障的排除方法；

6、设备主要易损件的报废标准；

7、安全注意事项。

#### (四) 规程的贯彻执行接线外包

第十二条 新设备投入使用前，要由主管技术装备部的副总经理布置贯彻执行设备使用、维护规程。规程要发入到有关、岗位操作人员以及维修人员手里，电气接线外包报价，并做到人不离岗。

#### 第十三条

生产部门要组织设备操作人员认真学习规程，设备人员要向操作人员进行规程内容的讲解和学习辅导。

第十四条 设备操作人员须经公司组织的规程考试及实际操作考核，合格后方能上岗。

第十五条 生产部门每月都要组织班组学习规程

#### (五) 设备技术状况的管理接线外包

第十六条 对所有设备按设备的技术状况、维护状况和管理状况分为完好设备和非完好设备，并分别制订具体考核标准。

第十七条 各部门的生产设备必须完成上级下达的技术状况指标

电器控制接线外包公司-江阴接线外包-奇点服务商(查看)由苏州奇点自动化科技有限公司提供。苏州奇点自动化科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的电子、电工项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。奇点科技带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！