

佛山自动封箱机 全自动自动封箱机厂家 双诚智能

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 佛山自动封箱机 全自动自动封箱机厂家 双诚智能 |
| 公司名称 | 深圳双诚智能包装设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区松岗大道富比伦鼎丰科技园三栋 |
| 联系电话 | 18124068907 18124068907 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳双诚智能包装设备有限公司

自动封箱机主要适用于纸箱的封箱包装，既可单机作业，半自动封箱机价格，也可与流水线配套使用，广泛应用在家用电器、纺织、食品、百货、、化工等行业。封箱机采用胶带对纸箱封口，经济快速、容易调整，可一次完成上、下自动封箱动作，如采用印字胶带，更可提高产品形象，小型自动封箱机，胶带封箱机代替人工作业，解放了劳动力，提高了工作效率，这是大家都知道的明显优势。

自动封箱机的特性

- 1.自动封箱机构造运用螺杆及链条同步伐整两宽窄。
- 2.采用进口封箱机配件新型贴带器，不用鼓风机吹挺胶带，应用压片安装，佛山自动封箱机，使胶带挺立不会弯下而形成不能粘贴，封箱包装便利。
- 3.宽度的皮带设计抓力更好。环扣式的衔接设计，不会有脱胶断裂的状况发作，封箱机运用改换皮带十

分容易，便当快速。

4.封箱胶带厂家自主创新大型的传动轮设计，全自动自动封箱机厂家，加大弯曲弧度，增加皮带接触面积，皮带不会打滑，并且运用寿命增长，封箱机技术十分成熟。封箱机主传动机构运用特殊培林座高精度、低噪音，增加皮带运用寿命。

5.纸箱两端的胶带折角长度能够停止调整。

6.自动封箱机厂设计无胶带报警系列，开门自动停机安装，确保检修平安。

双诚智能自动化包装设备应用范围：公司产品广泛应用于用于食品、、五金、文具、电器、日用品、化妆品、印刷制品、塑料制品、玻璃制品、电子元件、电商等各行业，适用于纸箱开箱打包封箱、纸张捆扎、彩盒热收缩包装、轻工业打包、五金工具打包、各类产品真空包装、封口、贴标、缠绕包装等。机器免费保修一年，各区域完善的售后服务制度，给用户满意的问题解答和技术支持。

1、问题：胶带不能被切断。

原因：

刀片不够锋利；

刀尖被粘合剂堵塞。

解决方案：更换刀片或清洗刀片。

2、问题：胶带切断后有拖尾。

原因：

刀片不够锋利；

刀座上有塞块；

拉伸弹簧太松。

解决方案：检查刀座上的螺丝是否太松，必要的话将其润滑。

3、问题：胶带不能完全粘合箱子。

原因：

主弹簧太松；

滚筒轴上沉积了粘胶不能正常工作；

胶带不合格。

解决方案：拉紧主弹簧，将这些滚筒轴润滑，更换胶带。

4、问题：箱子在中途被卡住。

原因：

胶带轮调整螺母太紧了；

箱子高度调整得不合理；

主动弹簧太紧。

解决方案：放松胶带轮调整螺母，重新调整高度，松开主弹簧。

5、问题：封口过程中胶带断开。

原因：刀片伸出太长。

解决方案：调整刀片位置。

6、问题：胶带经常。

原因：导辊施于箱子上的压力不平均。

解决方案：调整导辊间的距离。

7、问题：胶带不在中心线上。

原因：单向轮坏了。

解决方案：更换单向轮。

8、问题：封箱过程中有异音。

原因：轴承座上有灰尘或轴承坏了。

解决方案：清理灰尘并将其润滑，更换轴承。

9、问题：封口前纸板箱突出，封口后边缘有折褶。

原因：各皮带的速度不一致当箱子被推进机器时，箱子不位于正确位置。

解决方案：各皮带速度保持一致，将箱子置于正确位置。

10、问题：胶带封口后表面有褶皱。

原因：胶带张力过大。

解决方案：将胶带张力调小。

佛山自动封箱机-全自动自动封箱机厂家-双诚智能(诚信商家)由深圳双诚智能包装设备有限公司提供。深圳双诚智能包装设备有限公司位于深圳市宝安区松岗大道富比伦鼎丰科技园三栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前双诚智能在封口机械中享有良好的声誉。双诚智能取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。双诚智能全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。