

金属表面研磨抛光设备 苏州锃道研磨技术

产品名称	金属表面研磨抛光设备 苏州锃道研磨技术
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

智能打磨设备性能以及适用于什么范围？

智能打磨设备的性能

A、高刚性打磨切割通用机器人是双臂托举结构。

B、高承载，可对应0—150公斤及以上及超大工件打磨切割。

C、刚性强，对大浇冒口一次性打磨切割成型，不存在任何金相转变。浇冒口与合模线打磨尺寸为(长X宽X高:100X50X15mm)切割在五轴方向的切割截面积(100m²)该参数值远超同行业水平。

D、灵活性强，设备轴向运动为五+二轴，主轴可0—90°垂直旋转，全位打磨切割工件

E、打磨切割通用性，将金刚石砂轮磨片与切片互换在同一台设备上实现打磨与切割。

F、加工精度高、一致性强，我公司设备加工精度可达0-0.5毫米，为后续铣床加工节约时间，节省刀具损耗。

G、加工范围广，750设备 750X500×500、550设备 500X 350

H、体积小、节省场地，可根据现场合理搭配组合。

I、除尘设备安装方便，只需与除尘设施连接即可，金属表面研磨抛光设备，减少现场设备安装，节约能耗。

J、设备上下料以旋转工作台方式，安全快捷

K、操作安全、绿色环保，封闭式加工保证粉尘不外泄、铁屑完全回收。

L、自主开发控制系统避，拥有自主知识产权，并具备激光检测以及远传控制功能。

们给出了如下忠言和建议:

- 1、在电压不稳定是要及时的进行变压，防止烧坏电机，影响使用的寿命;
- 2、在使用完毕抛光机要简单的进行清洁，防止腐蚀问题;
- 3、下雨天要及时的进行避雨设施，减少损耗或者进行油漆的粉刷，减少生锈等问题;
- 4、操作时间长了，要检查抛光机支架的一个稳定，螺丝是否松动。

多工位抛光机在一定程度上减少了很多劳动力的付出，它所创造出来的效果也非常惊人，但是千万要记住:必要的养护也相当之重要。

铁基粉末冶金零件的加工工艺

铁基粉末冶金的加工工艺路线为：原材料的准备—成型—烧结—后序处理—切削加工—成品。

原材料的准备：就是将所需要的合金粉末或其他成本的添加剂混合，现有的粉末冶金制粉方法大体可分为两类：机械法和物理化学法。其中应用为广泛的是还原法、雾化法和电解法。

成型：粉末在15-600MPa压力下，压成所需形状。成型有热压和冷压，目的是获得一定形状和尺寸的压坯，并使其具有一定的密度和强度。成型的方法基本上分为加压成型和无压成型。加压成型中应用的是模压成型。

金属表面研磨抛光设备-苏州锃道研磨技术由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司为客户提供“去毛刺机,拉丝机,清渣砂光机,倒钝机,倒圆角机”等业务，公司拥有“锃道,苏州锃道,锃道研磨,SHINETEK”等品牌，专注于行业设备等行业。，在苏州工业园区通园路58号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：周先生。