

# 中捷数控，怎么钻深孔 长沙小孔深孔钻机床

产品名称	中捷数控，怎么钻深孔 长沙小孔深孔钻机床
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

## 产品详情

数控齿轮轴深孔钻床主要特色和优势有以下几点：加工精度好，孔加工精度可控制在IT8-IT10之间；孔中心偏斜在0.5/1000mm以内，工件夹紧可用三爪或4爪卡盘；高压冷却和过滤体系；分度台，具有切削、的特色。

数控齿轮轴深孔钻床在钻孔去毛刺工位，先用硬质合金麻花钻钻四个 3的孔径，再用正反去毛刺的刀具伸进 3孔内进行去毛刺，两个加工单元都有进给滑台，动力头组成，钻孔去毛刺完成后，再将工件移至吹削作业，加工，可一次装夹一起加工四个工件，小孔深孔钻机床设备，单件节拍加工时间短，习惯性广：合适各类铸件、钢件等材料的加工。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射，长沙小孔深孔钻机床，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

中捷六轴数控深孔钻制冷系统采用了长距离操纵设备，可依据打孔的尺寸、原材料的不一样、出屑状况、精度规定等，各自调节不一样的总流量和工作压力，进而超过至提升的制冷实际效果。

机床精度检验，采用美国雷尼绍企业制造的激光干涉仪开展动态性查验，并依据查验结果开展动态性赔偿，进而保证机床整个设备定位及反复定位精度，该系列产品数控深孔钻床适用于模具行业的超难深孔

加工，为用户出示了、成本低、个性化的生产加工生产流程，商品一经发布就获得了众多用户的一致五星好评。

南阳市中捷数控科技有限公司经历年不懈努力，公司已取得数十项技术，并先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，欢迎来电洽谈！

南阳市中捷数控科技有限公司给大家介绍一下深孔钻机床的类型，小孔深孔钻机床品牌，以供大家参考，了解：

- 1、台式钻床：可放在作业台上，主要是做轴垂直布置的小型钻床；
- 2、立式钻床：组要是轴箱和工作台安置在立柱上，主要轴垂直布置的钻床；
- 3、摇臂钻床：摇臂可以绕狂来绕去的立柱回转，小孔深孔钻机床供应商，升降，主轴垂直布置，能进行铣削的钻床；
- 4、铣钻床工作台可中恒向移动钻轴垂直布置能进行铣削的钻床；
- 5、深孔钻床使用特质深孔钻头工件旋转钻削深孔的钻床；
- 6、平端面中心孔钻床，切削轴类端面和用中心钻加工的中心孔钻床；
- 7、卧室钻床是主轴水平的布置，主轴箱可以垂直移动钻床；
- 8、多轴钻床可以立体钻床有多个可用钻轴，可以灵活运用调解。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，专注于数控深孔钻领域，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

中捷数控，怎么钻深孔-长沙小孔深孔钻机床由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司是从事“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李先生。