

# 数控对辊粉碎机工作效率 尾矿对辊破碎机器 吉宏机械

产品名称	数控对辊粉碎机工作效率 尾矿对辊破碎机器 吉宏机械
公司名称	巩义市吉宏机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市鲁庄镇工业区
联系电话	15981848513 15981848513

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市吉宏机械制造有限公司

干粉砂浆制砂机在这里为大家说的是对辊制砂机的制砂效果，干粉砂浆是指聚合物干混砂浆或者干粉状的预制砂浆，黑龙江数控对辊粉碎机，主要由制砂机加工而成，干粉砂浆制砂机应用于冶金、建材、耐火材料等工业部门破碎中、高等硬度的物料，适用于抗压强度小于250Mp物料的中碎和细碎作业，如石灰石、河卵石、煤炭、白云石、花岗岩、风化岩、玄武岩、铁矿石、石英石、水泥熟料、煤矸石等，具有噪音低、粉尘少、维修方便等特点。

中型干粉砂浆制砂机产量每小时在20-60吨左右，主要为大家介绍的型号有2PG750 × 500，2PG800 × 600，2PGY1000 × 700三种型号。

- 1、2PG750 × 500，进料粒度<40mm，出料粒度 2-8mm，生产能力15-30t/h，电机功率18.5x2kw。
- 2、2PG800 × 600，进料粒度<40mm，出料粒度 2-8mm，生产能力25-40t/h，花岗岩数控对辊粉碎机参数，电机功率22x2kw。
- 3、2PGY1000 × 700，进料粒度<60mm，出料粒度 2-8mm，生产能力35-60t/h，电机功率30x2kw。

调整给料机角度，充分利用给料机筛分功能，实现预筛分。振动给料机往往都带有篦条，具备一些筛分功能。但在实际的应用中，数控对辊粉碎机生产现场，由于振幅、给料角度等原因，该设备在筛分中很容易出现块料卡堵篦条的现象，使其失去原有效能。面对这种情况，很多企业将该篦条用钢板予以封堵，变成一个板式给矿机。其实在调整得当的情况下，振动给矿机的篦条发挥的效率是很明显的。调整振幅、给矿机角度，充分释放给矿机筛分功能，是提高总通过量的途径。

## 对辊制砂机机架跳动的解决方法

解决方法：1、如果由于主机不稳定造成对辊制砂机严重晃动，应当加固基础，在机器与地之间加枕木或者橡皮条。2、如果地脚栓松动用扳手上紧螺栓就可以，数控对辊粉碎机工作效率，如果脚栓断裂，需要更换螺栓。3、解决飞轮位置跑偏的办法是，拆下飞槽轮盖板，放松飞槽轮套紧螺栓，调整飞槽轮位置然后紧定飞槽轮涨紧套螺栓。

数控对辊粉碎机工作效率-尾矿对辊破碎机器-

吉宏机械由巩义市吉宏机械制造有限公司提供。巩义市吉宏机械制造有限公司是河南 郑州,破碎粉磨设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在吉宏机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创吉宏机械更加美好的未来。