

富阳铸铁件喷塑 常安静电喷塑 铸铁件喷塑加工

产品名称	富阳铸铁件喷塑 常安静电喷塑 铸铁件喷塑加工
公司名称	杭州富阳常安静电喷塑厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市富阳区常安镇横溪村
联系电话	13857190499

产品详情

主要包括：喷粉室、高压静电发生器、静电喷涂、供粉器、粉末回收装置、工件旋转机构等。静电喷塑生产线设备1、喷粉室喷粉室是粉末静电喷塑流水线的主要设备之一。保持平稳的空气流动是粉房内的清洁，为操作人员提供一个洁净的工作环境。控制喷房内的粉尘含量，使其低于爆极限（一般定为 $10\text{g}/\text{m}^3$ ）。此外，富阳铸铁件喷塑，喷粉室要利于清理，使得粉末不易在屋中沉积，以便于改变粉末的颜色，室内要有足够的光线，以利于涂覆工作进行。2、静电喷1、分类：喷按其用途可分为手动喷粉，固定式自动喷粉等；按带电形式分为内带电和外带电。2、喷涂效率：喷粉的带电机构形式是提高喷涂效率来将是很关键的因素。从总体上来讲喷粉设备的就是喷和充电系统。就目前市场而言，采用新月牌智能喷，静电吸附喷涂，对粉末进行充电所具有的的好处就是，铸铁件喷塑加工厂，能够喷涂现今所有种类的热固性粉末涂料，铸铁件喷塑哪里有，并且能获得非常好的效果。其优点主要表现在优良的稳定性，上粉率和上粉速度稳定。3、供粉系统供粉系统是把喷涂的粉末涂料，从供粉桶连续均匀的输送到喷粉进行喷涂。4、粉末回收装置粉末的回收可分为湿式法和干式法。湿式法就是让带有粉末的气流通过液体的容器进行过滤，达到净化，带有液体的粉末经过干燥处理再重复利用。干式法粉末回收是在喷粉室排出的粉末气流中将粉末颗粒收集下。

静电喷塑加工

漏水涂层有黄点、起皱、局部锤纹消失 主要原因： 多由于采用方形挂具，铸铁件喷塑加工，挂具内积液，固化时挥发或渗出； 挂具反方向倾斜，积液无法烘干； 工件上有积液，无法完全烘干。

解决措施： 将挂具改成细圆棍形； 挂具正方向倾斜，使积液及时排出； 改进工件挂法，或修正工件边缘结构使烘烤中不积液。14涂层试验不合格

主要原因： 烘烤时间不足或温度偏低； 粉末品质不好； 粉末过期。

解决措施： 调整烘烤温度和时间，再作检验； 粉末厂改善粉末质量； 检查粉末生产日期，过期粉先检验，合格才能用。15涂层冲击性能差，附着力低 主要原因： 前处理过厚； 烘烤温度低，粉末没有充分固化； 粉末品质差； 粉末过期； 涂层太厚； 除油除锈不； 两种不同性质的粉末相混。

解决措施：涂装前处理参数如浓度、温度、时间等；调整固化条件；粉末厂改善粉末质量；检查粉末生产日期，过期粉先检验，合格才能用；测量膜厚，并调整喷涂参数；加强前处理；加强现场管理。

1、一次涂装可以得到较厚的涂层，例如涂覆100~300 μm的涂层，用一般普通的溶剂涂料，约需涂覆4~6次，而用粉末涂料则一次就可以达到该厚度。涂层的防腐性能很好。2、粉末涂料不含溶剂，无三废公害，改善了劳动卫生条件。3、采用粉末静电喷涂等新工艺，适用于自动流水线涂装，粉末利用率高，可回收使用。4、除热固性的环氧、聚酯、外，尚有大量的热塑性耐脂可作为粉末涂料，如聚乙烯、聚、聚、氟化聚醚、尼龙、聚碳酸脂以及各类含氟树脂等。粉末涂料开始用于防护和电气绝缘方面，随着科技的发展，已广泛使用于汽车工业、护栏、隔离栅、电气绝缘、耐腐蚀化学泵、阀门、汽缸、管道、屋外钢制构件、钢制家具、铸件等表面的涂装。我国自六十年始粉末涂装的实验研究，并在生产上得到应用。发展已广泛得到使用。工艺介绍流化床涂装法(又称沸腾床)它是由多孔隔板和容器组成，多孔隔板将容器分为上下两个部分。其工作过程是这样的:向隔板以下的容器部分通入压缩空气，压缩空气通过多孔隔板使上面粉末未受空气流的作用悬浮起来，并在上部容器内滚翻，呈现"沸腾"状态。经预热的工件通过"沸腾"的粉末区达到涂覆的效果。工件的预热温度可稍高于粉末的熔融温度。

富阳铸铁件喷塑-常安静电喷塑-铸铁件喷塑加工由杭州富阳常安静电喷塑厂提供。杭州富阳常安静电喷塑厂是一家从事“喷塑加工,静电喷塑”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“常安静电喷塑”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使常安静电喷塑在喷涂设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！