

# 450 四辊 可逆 冷轧机

产品名称	450 四辊 可逆 冷轧机
公司名称	无锡金华机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	种类:冷轧机 品牌:金华机械 型号:四辊可逆冷轧机组
公司地址	无锡国家高新技术开发区旺庄配套一区20号
联系电话	0510-85345638 13961811898

## 产品详情

种类	冷轧机	品牌	金华机械
型号	四辊可逆冷轧机组	轧辊辊套材料	9Cr2Mo
轧辊直径	50-900 (mm)	辊身长度	80-1300 (mm)
入轧速度	0-180 (m/s)	重量	25-75 (t)
电机功率	根据轧制材料而定 (Kw)	辊面宽度	450-900 (mm)
轧制温度	冷轧	轧制形式	横轧
轧制形状	带状	辊数量	四辊

### 用途及特点1、适

用于普碳钢、不锈钢、特种钢等带材轧制。2、分工作辊和支承辊传动方式：普通电动压下和agc液液压压下两种控制方式。3、可配置工作辊压弯辊装置，能迅速调整轧辊的凸度，改变轧辊间接触压力分布，达到控制板形的目的。4、整机结构简单，维修操作方便、投资少。5、agc四辊轧机控制精度高，尤其适合于高精度冷轧带的生产。生产线工艺流程前卷取机（卸卷小车） 机前装置 四辊主机 机后装置后卷取机（卸卷小车）。根据需要可配置开卷机，开头矫直机等设备。

具体参数可根据需方要求双方协商而定

### 生产线工艺参数

	450轧机		500轧机		550轧机	
	175 450x450	140 450x450	175 500x500	140 500x500	180 520x550	140 520x550
坯料厚度	2.0-3.	1.0-2.0	2.0-3.0	1.0-2.0	2.0-3.0	1.0-2.0
成品厚度	0.3-1.0	0.2-0.6	0.3-1.0	0.2-0.6	0.3-1.0	0.2-0.6
钢带宽度	250-350	250-350	300-400	300-400	360-450	360-450

传动方式	工作辊传动		支承辊传动		工作辊传动		支承辊传动		工作辊传动		支承辊传动	
轧制力	3000		3000		4000		4000		5000		5000	
压下方式	电动	液压	电动	液压	电动	液压	电动	液压	电动	液压	电动	液压
轧制速度	1-3	4-6	1.5-4	4-8	1-3	4-6	1.5-4	4-8	1-3	4-6	1.5-4	4-8

	650 轧机				750 轧机				900 轧机			
坯料厚度	200	600x650	165	600x650	220	650x750	175	650x750	230	750x900	180	750x900
成品厚度	2.0-4.0		1.0-2.5		2.0-4.0		1.5-3.0		2.0-2.75		1.0-2.75	
钢带宽度	450-580		450-580		550-680		550-680		600-800		600-800	
传动方式	工作辊传动		支承辊传动		工作辊传动		支承辊传动		工作辊传动		支承辊传动	
轧制力	6000		6000		7000		7000		8000		8000	
压下方式	电动	液压	电动	液压	电动	液压	电动	液压	电动	液压	电动	液压
轧制速度	1-3	4-6	1.5-4	4-8	1-3	4-6	1.5-4	4-8	1-3	4-6	1.5-4	4-8