

| | | | | | | | | | | | | |
|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|---------|----------|---------|
| 轧制速度 | 1-3 | 4-6 | 1.5-4 | 4-8 | 1-3 | 4-6 | 1.5-4 | 4-8 | 1-3 | 4-6 | 1.5-4 | 4-8 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | 650轧机 | | | | 750轧机 | | | | 900轧机 | | | |
| 坯料厚度 | 200 | 600x650 | 165 | 600x650 | 220 | 650x750 | 175 | 650x750 | 230 | 750x900 | 180 | 750x900 |
| 成品厚度 | 2.0-4.0 | | 1.0-2.5 | | 2.0-4.0 | | 1.5-3.0 | | 2.0-2.75 | | 1.0-2.75 | |
| 钢带宽度 | 450-580 | | 450-580 | | 550-680 | | 550-680 | | 600-800 | | 600-800 | |
| 传动方式 | 工作辊传动 | | 支承辊传动 | | 工作辊传动 | | 支承辊传动 | | 工作辊传动 | | 支承辊传动 | |
| 轧制力 | 6000 | | 6000 | | 7000 | | 7000 | | 8000 | | 8000 | |
| 压下方式 | 电动 | 液压 | 电动 | 液压 | 电动 | 液压 | 电动 | 液压 | 电动 | 液压 | 电动 | 液压 |
| 轧制速度 | 1-3 | 4-6 | 1.5-4 | 4-8 | 1-3 | 4-6 | 1.5-4 | 4-8 | 1-3 | 4-6 | 1.5-4 | 4-8 |
| | | | | | | | | | | | | |