

# 电能表校验台 单相电能表检定装置 便携式三相电能表校验装置

产品名称	电能表校验台 单相电能表检定装置 便携式三相电能表校验装置
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	960.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

## 产品详情

电能表校验台 单相电能表检定装置 便携式三相电能表校验装置 红外测温仪在钢铁工业钢铁工业使用温度计是因为产品都是处于运动状态，温度都非常高。普通的钢铁工业应用是温度是一个持续的状态熔化的钢铁开始转变成块。用同一的温度重新加热钢铁是防止它变形的关键，红外温度计被用来测量回热器的内部温度。在高温旋转轧碾机中，红外温度计被用来确认产品的温度是在旋转限度内。在冷却轧碾机，红外温度计在钢铁冷却的过程中来监控钢铁的温度。红外测温仪还可以起到预防性的维护用便携式的热量显示系统，维护人员可以找出潜在的或已存在的问题。HN2002D型 单相，三相电能表校验装置

本装置是按照标准GB/T11150 - 2001《电能表检定装置》和检定规程JJG307 - 2006《机电交流电能表》的要求而设计的三相0.05级表源装置。用于三相电能表、包括多功能电能表的检定。主要功能及特点

1. 可同时自动检验3只单、三相电能表，表的大电流可达40A，能自动找黑标记。
2. 同时检验的3只表，可有不同的电能表常数。
3. 可输出含有2~31次谐波的畸变波，谐波个数、次数、幅度以及谐波对基波的相位均可程控。

主要技术指标

工频交流输出 电压量程 57.7V、100V、220V、380V，每相大输出容量 25VA；电流量程 0.1、1、5、10、20、40A，每相大输出容量 40VA；电压、电流调节范围 0~120%(40A量程除外) 调节细度  $5 \times 10^{-5}$ ；电压、电流及功率输出稳定度 0.01%/60s 准确度 电压、电流、有功功率及电能 0.05%

本装置是采用技术研制而成的新一代智能化程度极高的单相电能表检定装置。其各项指标均优于国标“GB11150-89”和计量检定规程“JJG597-89”的技术要求。可对0.5级以下的单相交流感应式电能表和电子式电能表进行校验和检定。

在使用该装置之前，请仔细阅读本使用说明书。本装置有以下几个突出特点：qdhnyjdq818

- 1、该装置集标准表和标准源于一体，技术集成度高。同时采用大屏幕液晶显示器，中文菜单操作提示，

操作智能化程度高，使用极其简单。可同时检测三块单相电能表。

2、具有电压、电流自动跟踪锁定功能，使电压、电流输出具有标准源的功能，输出稳定度高，波形失真度小，功率因数特性好，精度高。

3、负荷点试验和起动、潜动试验均具有手动和自动检定功能。起动、潜动试验时，自动色标，自动判断是否合格，省时省力。

4、具有拆卸式大容量存储器，可存储输入参数及800块电能表检定结果的功能，使检定结果无需用笔记录，并可随时从本装置中调出供查询。

5、本装置备有RS232标准电脑串行通讯口，可通过RS232串口把数据传送到电脑进行数据管理。

6、在设置参数时，具有的输入查错功能。

7、具有体积小、重量轻、外形美观等特点，真正体现了便携式

单相电能表检定装置的优越性。

#### 技术指标

电压输出范围：0 - 264 V ( 3 0 V A ) 自动追踪细度；0.1 %

电流输出范围：0 - 70 A ( 4 0 V A ) 自动追踪细度：0.1 %

频率输出范围：45 HZ - 65 HZ 设置细度：0.0 1 H Z

相位输出范围：0 - 3 5 9.9 ° 设置细度：0.1 °

电压、电流波形失真度：0.5 %

功率稳定度：0.1 % ( 3min )

监视仪表：

1 ) 电压表直读电压值，准确度：0.5 %

2 ) 电流表直读电流值，准确度：0.5 %

装置精度等级：0.2级，0.1级

校表数量：3表位

工作电源：A C 2 2 0 V ± 1 0 % 5 0 H z

仪器体积：449 × 153 × 443mm

净质量：15 K G

本机高频脉冲常数为：1800 × 104imp/kw.h、

本机低频脉冲常数为：1800imp/kw.h

### 光电采样器使用方法

1、将红色开关开启，把光电采样器置于被校表正前方，距被校表表面约15mm—20mm之间，使两发光点相交为宜，调整上下位置，使光束中心点射在被校表表盘上。2、调整电位器，调至电平指示灯全灭，信号输出灯（红色）亮起。再将电位器反方向调整，调至第三个电平指示灯刚亮，信号输出灯（无黑标时刚灭）黑标到来时信号输出灯亮起（有信号输出）即可。3、如遇电平指示灯不灭，红色信号灯无信号输出指示时，将光电采样器适当调整内外距离或上下位置，再来回调整电位器即可。4、接收电子式电能表LED信号指示灯时，将红色按钮按下，使前两发光灯灭掉，将中间接收管对准电能表的脉冲信号灯，并距发光点约10mm—25mm之间。5、校验电子式电能表时也可以用电子表采样线采集电子表脉冲，电子表采样线的红夹子夹脉冲输出，

黑夹子夹脉冲输出低端（

注意：严禁将电子表采样线的夹子夹到交流220V

端子上）。电子表采样线上还附有手动开关，由于人眼视觉误差，此手动开关一般不作使用。

电能表校验台 单相电能表检定装置 便携式三相电能表校验装置热泄漏也是一种能源损失，所以要尽量控制在合理的范围内。风速仪：烘房中的隧道房、风管、烘干线上的喷嘴、喷漆房的沉降风速均需要进行风速的测量。隧道房及风管内的风速是在1m/s以内，烘干线上的喷嘴风速在2m/s沉降风速为 $3 \pm 0.5$ m/s.需要测每个测点的平均值。照度仪：生产车间的光照度的检测，主要是因为现场有很多工位还是人用肉眼去检查是否有瑕疵，所以光照度对于车间也是很重要的一项指标。具体标准的可以参照国标的规定《工业照明设计标准GB534-92》，测量方法参见《室内照明测量方法GB57-85》。