

HN8005D 三相标准源设计 多功能标准源5720a价格 多功能功率源

产品名称	HN8005D 三相标准源设计 多功能标准源5720a价格 多功能功率源
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	960.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

产品详情

HN8005D 三相标准源设计 多功能标准源5720a价格 多功能功率源

HN8005D三相交直流标准源 主要用于电能表、电压表、电流表、相位表、频率表、功率表、功率因数表等电力电测数字仪表的测试和检定，以及仪用电压互感器、电流互感器、钳形电流互感器等电量传感器的测试和检定，电压变送器、电流变送器、功率变送器、功率因数变送器、频率变送器等电量变送器的测试和检定；无功补偿控制器、电力数据采集器、电能表现场校验仪、电力参数测试仪、电压监测仪、配电负荷监测仪、多功能电力仪表、负荷管理终端、失压失流计时器、配电自动化终端等仪器设备的测试和检定。qdhnyjdq818

功能简介：

三相交直流标准源采用的是交流采样、大功率集成功放、嵌入式计算机系统等设计而成的，所以能够将系统、测试以及信号的集成在一起。

主要用于电能表、电压表、电流表、相位表、频率表、功率表、功率因数表等电力电测数字仪表的测试和检定，以及仪用电压互感器、电流互感器、钳形电流互感器等电量传感器的测试和检定，电压变送器、电流变送器、功率变送器、功率因数变送器、频率变送器等电量变送器的测试和检定；

红外测温仪在塑料工业在塑料工业中，红外温度计被用来避免产品被玷污，测量动态物体和测量高温塑料。在吹制的薄膜喷出的过程中，温度测量来调整适应加热和冷却可以帮助保持塑料的张力的完整和它的厚度。在抛制的薄膜喷出的过程中，传感器帮助控制温度来保证产品的厚度和同一。在薄片压出时，传感器可以让操作员来调整熄灭的加热器和冷卷来保证产品的质量。红外测温仪在玻璃工业在玻璃工业中，要被加热到很高的温度。红外温度计用来监测熔炉中的温度。

技术参数：

1、交流电压：400V、220V、100V、57.735V(量程可选)

准确度：0.05%RG 稳定度：0.005%/2min；

交流电流：20A、5A、2A、1A（量程可选）

准确度：0.05%RG；

相位：调节范围:0° ~ 359.999°；分辨率0.001°；准确度：0.02°

谐波次数：2~51次；。

8、直流电压：(1000V、600V、300V)、150V、75V、30V、10V、1V、200mV、75mV括号中为

准确度：0.05%RG；

9、直流电流:(25A)、5A、1A、200mA、100mA、20mA、10mA、1mA、(100uA、10uA)括号中

在电压电流显示界面里，上半部分可以实时显示三相电压U、三相电流I、功率相位、三相有功功率P及总有功功率P、频率F等参数。U处显示的是当前的电压量程，I处显示的是当前的电流量程，后面依次显示接线方式，当前日期和时间。

在该界面的下半部分，是9个常用的相位试验点按钮: 270°、300°、315°、330°、0°、30°、45°、60°、90°，9个常用的电压电流百分比按钮：120%、80%、60%、50%、40%、20%、10%、5%，以及UI启停按钮。用户可以直接点击触摸液晶屏上相应按钮进行操作。

该界面左上角和右上角两个箭头按钮，是进行界面切换使用，用户可以点击触摸该处进行显示界面的切换。总共有3个界面可以循环切换：电压电流显示界面、功率因数显示界面、向量图显示界面。

2.2、即点即输功能的使用。

在电压、电流、相位、频率显示位置，通过点击触摸A、B、C对应的表格区域，会弹出一个键盘，用户可以对相应项的参数进行修改设置。

需要说明的是，如果修改的是A相的参数，那么B、C两相会同时被修改。如果修改的是B、C相，则其它相的参数不受影响。如果仅仅需要修改A相参数的话，那么需要先点击A，让其弹出一个“*”号，然后才能对A相参数进行单设置。

如果用户对同一个参数连续设置同一个值，则仪器不会对此再作出响应。

如果设置的电压电流值超出当前硬件量程的120%时，会自动锁定为120%。低于当前硬件量程的1%时，会自动锁定为1%。

如果设置的相位值超出360度，则输入键盘不会响应。

准确度：0.05%RG；HN8005D 三相标准源设计 多功能标准源5720a价格 多功能功率源工程师了解燃烧设备是否正常运行非常重要，比如清楚地知道烟气中氧气和碳氧化物的含量，烟气温度过高或者过低，进出水管温度，燃气压力等等诸多工况，这就需要检测并用检测值来分析。这就不得不使用到供热检测需求的烟气分析仪器，而烟气分析仪的正确使用就显得非常关键。气路由于所有的气体浓度值计算基础均与采样流量的稳定性有关联，如果气路有堵塞则会引起计算误差。检查方法一：查看气泵流速是否在额定值的合理偏差范围；气路如果漏气，则进入传感器的气体为空气和废气的混合物，测量值会偏低或者接近空气中的浓度值。