

HN8005D 多功能标准源5500 三相标准源工作原理 交直流标准源

产品名称	HN8005D 多功能标准源5500 三相标准源工作原理 交直流标准源
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	960.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

产品详情

HN8005D 多功能标准源5500 三相标准源工作原理 交直流标准源

HN8005D三相交直流标准源 主要用于电能表、电压表、电流表、相位表、频率表、功率表、功率因数表等电力电测数字仪表的测试和检定，以及仪用电压互感器、电流互感器、钳形电流互感器等电量传感器的测试和检定，电压变送器、电流变送器、功率变送器、功率因数变送器、频率变送器等电量变送器的测试和检定；无功补偿控制器、电力数据采集器、电能表现场校验仪、电力参数测试仪、电压监测仪、配电负荷监测仪、多功能电力仪表、负荷管理终端、失压失流计时器、配电自动化终端等仪器设备的测试和检定。qdhnyjdq818

功能简介：

三相交直流标准源采用的是告诉交流采样、大功率集成功放、嵌入式计算机系统等设计而成的，所以能够将系统、测试以及信号的集成在一起。

主要用于电能表、电压表、电流表、相位表、频率表、功率表、功率因数表等电力电测数字仪表的测试和检定，以及仪用电压互感器、电流互感器、钳形电流互感器等电量传感器的测试和检定，电压变送器、电流变送器、功率变送器、功率因数变送器、频率变送器等电量变送器的测试和检定；

如果有一种方法可以仅在必要时检验和保养装置，就能减少直接和间接的故障排除成本。预测性维护计划为确保工厂中仪器发挥的性能，同时减少停机时间，许多公司都将预测性维护(PDM)计划作为资产管理或优化计划的一部分。ABB的专业服务机构能使这些计划的成本显著低于传统的预防性维护服务。PDM的目标是预测仪器装置何时会发生故障，从而减少突发停机时间，以在不影响质量的情况下提高生产率。可采用具有机载监测、高级算法和通信技术的智能化装置，在仪器内添加微处理器驱动的诊断和应用软件，实现这一目标。

技术参数：

1、交流电压：400V、220V、100V、57.735V(量程可选)

准确度：0.05%RG 稳定度：0.005%/2min；

交流电流：20A、5A、2A、1A（量程可选）

准确度：0.05%RG；

相位：调节范围:0°~359.999°；分辨率0.001°；准确度：0.02°

谐波次数：2~51次；。

8、直流电压：(1000V、600V、300V)、150V、75V、30V、10V、1V、200mV、75mV括号中为

准确度：0.05%RG；

9、直流电流:(25A)、5A、1A、200mA、100mA、20mA、10mA、1mA、(100uA、10uA)括号中

在电压电流显示界面里，上半部分可以实时显示三相电压U、三相电流I、功率相位、三相有功功率P及总有功功率P、频率F等参数。U处显示的是当前的电压量程，I处显示的是当前的电流量程，后面依次显示接线方式，当前日期和时间。

在该界面的下半部分，是9个常用的相位试验点按钮: 270°、300°、315°、330°、0°、30°、45°、60°、90°，9个常用的电压电流百分比按钮：120%、80%、60%、50%、40%、20%、10%、5%，以及UI启停按钮。用户可以直接点击触摸液晶屏上相应按钮进行操作。

该界面左上角和右上角两个箭头按钮，是进行界面切换使用，用户可以点击触摸该处进行显示界面的切换。总共有3个界面可以循环切换：电压电流显示界面、功率因数显示界面、向量图显示界面。

2.2、即点即输功能的使用。

在电压、电流、相位、频率显示位置，通过点击触摸A、B、C对应的表格区域，会弹出一个键盘，用户可以对相应项的参数进行修改设置。

需要说明的是，如果修改的是A相的参数，那么B、C两相会同时被修改。如果修改的是B、C相，则其它相的参数不受影响。如果仅仅需要修改A相参数的话，那么需要先点击A，让其弹出一个“*”号，然后才能对A相参数进行单设置。

如果用户对同一个参数连续设置同一个值，则仪器不会对此再作出响应。

如果设置的电压电流值超出当前硬件量程的120%时，会自动锁定为120%。低于当前硬件量程的1%时，会自动锁定为1%。

如果设置的相位值超出360度，则输入键盘不会响应。

准确度：0.05%RG；HN8005D 多功能标准源5500 三相标准源工作原理 交直流标准源激光的出现和应用被称为人类使用工具的第三次飞跃。纵观科技发展的历史，能源获取方式不断更新，促进了科技文明等级的不断提高。从燃烧木柴得到火源，到开发化石燃料获得机械动能，直至依靠核能、元素衰变获取能源，输出电力，我们一直在探索和开发能量利用和储备的新途径。激光，作为全新的能量利用方式，被誉为“快的刀”和“准的尺”。大家也公认激光加工是“未来制造系统的共同加工手段”。与机械加工相比，激光加工面对的对象非常广泛，几乎没有任何行业限制；过程完全可以采取非接触的方式展开，符合新经济工厂微型化的大趋势；产生的能耗极低，环保效益极高；加工速度快，可以同自动控制、智能生产结合。