

HN8005D 三相标准源原理 三相交直流标准源厂家 三相功率源

产品名称	HN8005D 三相标准源原理 三相交直流标准源厂家 三相功率源
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	960.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

产品详情

HN8005D 三相标准源原理 三相交直流标准源厂家 三相功率源

HN8005D三相交直流标准源 主要用于电能表、电压表、电流表、相位表、频率表、功率表、功率因数表等电力电测数字仪表的测试和检定，以及仪用电压互感器、电流互感器、钳形电流互感器等电量传感器的测试和检定，电压变送器、电流变送器、功率变送器、功率因数变送器、频率变送器等电量变送器的测试和检定；无功补偿控制器、电力数据采集器、电能表现场校验仪、电力参数测试仪、电压监测仪、配电负荷监测仪、多功能电力仪表、负荷管理终端、失压失流计时器、配电自动化终端等仪器设备的测试和检定。qdhnyjq818

功能简介：

三相交直流标准源采用的是交流采样、大功率集成功放、嵌入式计算机系统等设计而成的，所以能够将系统、测试以及信号的集成在一起。

主要用于电能表、电压表、电流表、相位表、频率表、功率表、功率因数表等电力电测数字仪表的测试和检定，以及仪用电压互感器、电流互感器、钳形电流互感器等电量传感器的测试和检定，电压变送器、电流变送器、功率变送器、功率因数变送器、频率变送器等电量变送器的测试和检定；

在为客户提供支持时，我遇到的常见的问题就是直流感应。直流感应方法很简单，就是安放一个与负载(分流电阻器)串联的电阻器，然后测量整个电阻器的电压(分流电压)。对于频程为10至15倍的负载电流而言，这种方法极为有效。但是低功耗应用需要30倍乃至更高频程的电流感应解决方案。使用线件测量分流电压时，实现这种宽负载电流范围可能很困难。所示的是两个增益如何能够增大可测量负载电流范围。

。

技术参数：

1、交流电压：400V、220V、100V、57.735V(量程可选)

准确度：0.05%RG 稳定度：0.005%/2min；

交流电流：20A、5A、2A、1A（量程可选）

准确度：0.05%RG；

相位：调节范围:0° ~ 359.999°；分辨率0.001°；准确度：0.02°

谐波次数：2~51次；。

8、直流电压：(1000V、600V、300V)、150V、75V、30V、10V、1V、200mV、75mV括号中为

准确度：0.05%RG；

9、直流电流:(25A)、5A、1A、200mA、100mA、20mA、10mA、1mA、(100uA、10uA)括号中

在电压电流显示界面里，上半部分可以实时显示三相电压U、三相电流I、功率相位、三相有功功率P及总有功功率P、频率F等参数。U处显示的是当前的电压量程，I处显示的是当前的电流量程，后面依次显示接线方式，当前日期和时间。

在该界面的下半部分，是9个常用的相位试验点按钮: 270°、300°、315°、330°、0°、30°、45°、60°、90°，9个常用的电压电流百分比按钮：120%、80%、60%、50%、40%、20%、10%、5%，以及UI启停按钮。用户可以直接点击触摸液晶屏上相应按钮进行操作。

该界面左上角和右上角两个箭头按钮，是进行界面切换使用，用户可以点击触摸该处进行显示界面的切换。总共有3个界面可以循环切换：电压电流显示界面、功率因数显示界面、向量图显示界面。

2.2、即点即输功能的使用。

在电压、电流、相位、频率显示位置，通过点击触摸A、B、C对应的表格区域，会弹出一个键盘，用户可以对相应项的参数进行修改设置。

需要说明的是，如果修改的是A相的参数，那么B、C两相会同时被修改。如果修改的是B、C相，则其它相的参数不受影响。如果仅仅需要修改A相参数的话，那么需要先点击A，让其弹出一个“*”号，然后才能对A相参数进行单设置。

如果用户对同一个参数连续设置同一个值，则仪器不会对此再作出响应。

如果设置的电压电流值超出当前硬件量程的120%时，会自动锁定为120%。低于当前硬件量程的1%时，会自动锁定为1%。

如果设置的相位值超出360度，则输入键盘不会响应。

准确度：0.05%RG；HN8005D 三相标准源原理 三相交直流标准源厂家 三相功率源安装原则1) 发射面到液位的距离，应小于选购仪表的量程。发射面到液位的距离，应大于选购仪表的盲区。的发射面应该与液体表面保持平行。的安装位置应尽量避免开正下方进、出料口等液面剧烈波动的位置。若池壁或罐壁不光滑，仪表安装位置需离开池壁或罐壁.3m以上。若发射面到液位的距离小于选购仪表的盲区，需加装延伸管，延伸管管径大于12mm，长度.35m ~ .5m，垂直安装，内壁光滑，罐上开孔应大于延伸管内径。