

常熟装配外包 奇点公司 自动化装配外包

产品名称	常熟装配外包 奇点公司 自动化装配外包
公司名称	苏州奇点自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞创新园23幢5层05室5518
联系电话	15106218021 15106218021

产品详情

自动化电气外包，自动化设备定制，产线改造装配外包

自动化电气外包平台供应商，成功案例多，30分钟内响应匹配，匹配到满意为止.自动化电气外包专属客服 一对一服务.便捷，节约成本，常熟装配外包，平台不收任何手续费.

承接业内自动化公司研发，设计，组装，接线，调试等外协工作，解决客户技术方案，降低人力短缺和成本等问题，提升设备质量，加快客户项目进度解决方案公司本着“，诚信为本”的原则，以优良的团队技术、的团队品质，合理的价格、快捷的交期和的售后技术支持，竭诚为您提供完善的服务

5种典型机械零件的装配，机械装配关键技术装配外包

机械装配是指按照设计的技术要求实现机械零件或部件的连接，把机械零件或部件组合成机器。装配工作的好坏对机器的效能、修理的工期、工作的劳力和成本等都起着重要的作用。

装配工作的基本要求

针对装配精度：

装配时，自动化装配外包，应检查零件与装配有关的形状和尺寸精度是否合格；检查有无变形、损坏等，并应注意零件上各种标记，防止错装。主要包含相对位置精度、相对运动精度和相互配合精度。

针对尺寸链精度：

装配时，各配合零部件的配合精度满足要求，但积累误差所造成的尺寸链误差可能超过规定范围。主要

包含直线尺寸链、角度尺寸链和平面尺寸链。

常用的装配方法有以下几种：装配外包

1、互换装配法装配外包

互换装配法是在装配过程中，同种零件互换后仍能达到装配精度要求的装配方法。其实质是通过控制零件的加工误差来保证装配精度。根据零件的互换程度不同，分为完全互换法和不完全互换法。

(1) 完全互换法装配外包

(2) 不完全互换法

2、选配装配法装配外包

选配装配法是将相关零件的相关尺寸公差放大到经济精度，然后选择合适的零件进行装配，以保证装配精度的方法。这种方法常用于装配精度要求较高，而组成环又不多的成批或大批生产的情况下，装配外包业务，如滚动轴承的装配等。选配法，外包装设计钳工，按其形式不同分为直接选配法、分组选配法和复合选配法三种。

(1) 直接选配法

(2) 分组选配法

(3) 复合选配法

3、修配装配法

采用修配法时，关键是正确地选择修配环和确定其尺寸及极限公差。在生产实践中，修配的方式很多，常用的有以下三种：

(1) 单件修配法

(2) 合并加工修配法

4、调整装配法

根据调整方法的不同，调整法可分为可动调整法和固定调整法两种。

(1) 可动调整法

这种方法在调整过程中不需拆卸零件，比较方便，在模具装配中应用较广。

(2) 固定调整法

不同的装配方法，不仅装配工作效率不同，对零件的加工精度、装配技术水平等的要求也不同。因此，在选择装配方法时，应从装配的技术要求出发，根据生产类型和实际生产条件合理地进行选择。

常熟装配外包-奇点公司-自动化装配外包由苏州奇点自动化科技有限公司提供。“接线外包,设备组装,电

柜接线,机械组装,设备调试”选择苏州奇点自动化科技有限公司，公司位于：中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞创新园23幢5层05室5518，多年来，奇点科技坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。奇点科技期待成为您的长期合作伙伴！