

# 订购半轴管头 半轴管头 华盛工贸有限公司

产品名称	订购半轴管头 半轴管头 华盛工贸有限公司
公司名称	五莲县华盛工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县高泽镇工业园中华路中段
联系电话	13963056211 13963056211

## 产品详情

插管式后桥壳总成，包括后桥包壳和半轴套管组件，半轴套管组件包括半轴套管，第二半轴套管和两个半轴套管法兰。提供一种插管式后桥壳总成的加工工艺，首先加工半轴套管组件，而后压装半轴套管组件和后桥包壳，订购半轴管头，以及焊接小附件和壳体后盖，接着加工半轴套管法兰的轴承孔和油封孔，然后对后桥壳总成进行去毛刺，定制半轴管头多少钱，清焊渣和喷漆。后桥壳总成零件形状规则，模具成形简便。

汽车配件(auto spare parts)是构成汽车整体的各个单元及服务于汽车的一种产品。

随着汽车配件加工市场竞争的日趋激烈，环保理念的深入人心，以及技术的不断升级和应用，国际汽车配件加工零部件行业近年来呈现出如下发展特征:

汽车配件加工系统配套、模块化供应趋势方兴未艾

汽车配件加工采购世界化

汽车配件加工产业转移速度加快

五莲华盛工贸有限公司坚持用户至上、信誉！本公司始终坚持振兴民族工业为已任的精神，致力打造起重精品。我们期待各界友人的惠顾与合作，让我们用真诚与智慧共同创造美好的生存空间，实现利益的双赢！

半轴套管和半轴的检验方法如下：

半轴套管的中间两轴颈径向圆跳动可用百分表检查，其值不得大于0.25mm。当变形超过允许的很大极限值时，应更换，半轴管头，必要时可采用冷压的方法校直。

半轴弯曲检验：可将半轴夹在车床上，用百分表检查。使百分表的测头抵住检查部位，半轴管头厂家，用手慢慢转动半轴测量，表上指示的大和小数值之差，即为该处的径向圆跳动偏差值。

订购半轴管头-半轴管头-华盛工贸有限公司(查看)由五莲县华盛工贸有限公司提供。五莲县华盛工贸有限公司位于山东省日照市五莲县高泽镇工业园中华路中段。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华盛工贸在锻件中享有良好的声誉。华盛工贸取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华盛工贸全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。