

泰州封边条废料 成果塑料制品公司 求购封边条废料

产品名称	泰州封边条废料 成果塑料制品公司 求购封边条废料
公司名称	芜湖成果塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖新芜经济开发区锭鼎机械园内
联系电话	15255386666

产品详情

封边条种类

- 1、PVC封边条。常见、使用多的种类。PVC封边条基材为PVC，进行油墨印刷后再滚涂UV漆固化制作。微立板、密度板、细木工板、胶合板的边廓封边，实木封边也可以。实用时可采取手工粘贴和机械粘贴的方法来完成，但以机械粘贴为主，可以提高工作效率。但其质量不稳定，泰州封边条废料，修边后，色差明显，且容易老化和断裂。
- 2、ABS封边条。ABS树脂是目前国际上先进的封边材料之一，用它制作成的封边条不掺杂碳酸钙，修边后显得透亮光滑，封边条废料回收电话，不会出现发白的现象。但价格较高，市场上应用不广泛。
- 3、三聚青胺封边条。俗称纸封边，其优点是易粘，遇冷热不易伸缩，不易变形，但由于它的特性较脆易折，在家具生产搬运中易撞坏。
- 4、实木封边条。实木单板指接封边条，主要用于贴实木皮的家具上，这类封边条背面贴有无纺布以增加木皮强度。
- 5、T型铝合金封边，通常UV漆门板、PVC平贴等门板常用，在门板四周开槽后将铝合金封边条嵌入。多采用手工操作，费时费力，效率不高，而且品质也不易保证。

PVC木纹封边条介绍

PVC木纹封边条是在PVC基材上用油墨印刷后再滚涂UV漆后固化。

木纹封边条要呈现良好的仿效果在于油墨质量的好坏。现在市场上油墨的价格在20元/公斤——160元/公斤不等，使用质量优良的油墨印刷封边条，则封边条的仿效果接近板材，印刷层次感丰富，且三年内室内褪色不明显。目前印刷层次感丰富的封边条主要是三色印刷，其次是二色印刷和一色印刷。

检测方法：把使用不同油墨印刷的封边条置于强烈的阳光下一周，然后与阳光照射前对比，就能看出两种封边条的褪色程度相异。木纹封边条的耐磨程度与透明度与UV漆的质量相戚相关。UV漆的市场价在50元/公斤——120元/公斤之间，如果封边条表面易划伤、模糊则是由于使用了劣质的UV漆。封边条与板材的粘合程度、封边条与热熔胶的粘合效果取决于背胶质量的好坏。

板材与封边条的粘合在温度上有一定的要求。虽然封边机热熔胶桶中上热熔胶温度在200°C——180°C，但热熔胶滚涂板材后与封边条粘合点有20CM——30CM的距离。由于车间温度低、散热快，所以板材与封边条粘合点的温度实际上在120°C以下，从而粘合效果不理想。此时如果再使用不好的背胶则更易开胶（目前背胶的市场价：18元/公斤——50元/公斤）。解决方法：因板材从温度低的地方拿来裁锯会因板材侧面温度太低而影响粘合效果，所以要保持车间室内温度在15°C以上，并在封边机封边盘上加一个恒温罩。

1、封边条脱落或拉力强度不理想

热熔胶以热塑性树脂和热塑弹性体EVA为主要成份，受温度影响较大。当冬季环境温度较低时，热熔胶涂布在基材上很快被周边的低温空气和基材带走部分热量，缩短了热熔胶的“露置时间”，表面形成一层表膜，阻隔了热熔胶浸润的进行，造成假性黏合或黏合不良。要解决这个问题，可以通过以下的方法：

封边前，对基材进行预热

环境温度影响胶合强度，板材涂胶封边之前必须先预热，封边条废料回收，尤其是在冬季。在封边作业前，应提前将板材放置在车间内，使板材温度保持与车间温度相同，或者提前一个晚上用小太阳灯照射的方式对板材进行加温。当然，是能在生产车间安装暖气，求购封边条废料，但这个方案成本比较高。

适当提高热熔胶槽、涂胶辊设定温度

在原设定温度基础上，热熔胶槽温度提高5-8℃，涂胶轮温度提高8-10℃。

泰州封边条废料-成果塑料制品公司-求购封边条废料由芜湖成果塑业有限公司提供。芜湖成果塑业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。芜湖成果塑业——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省芜湖新芜经济开发区锭鼎机械园内，联系人：余总。