

非标定制打磨抛光设备 苏州锃道研磨技术

产品名称	非标定制打磨抛光设备 苏州锃道研磨技术
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

8.砂带使用时要使其运动方向和砂带背面所标注的方向一致，以免砂带在自动打磨机工作中断裂或者影响加工工件的表面质量。砂带磨削前应先转几分钟，待砂带运转正常时再开始磨削。

9.耐水砂带使用前，若显得硬时，可把它浸在30~80 的温水中待其软化后再使用。为了保证砂带磨削时的面拥度，在自动打磨机打磨过程中应逐步的增大压力。

4、其他各种锻件、冲压件、压铸件飞边毛刺批锋打磨、浇冒口打磨、分型面分型线打磨清理。

那么具体七轴六联动有什么不一样呢，首先5轴机器人打磨手臂，1轴工件配合，1轴工件交互，适用于各种铸件的毛刺清理，其次灵活性好，尤其胜任复杂铸件的表面以及内腔处理，基本能处理百分之90的打磨区域，重要的比同行打磨区域多百分之20-30，比同行打磨节拍高百分之20；具体有几点：

1：兼容性好，工件回转直径在800mm以内，高度700mm以内，重量150kg以内都可以处理，换型简单-换型跟换工件一样方便；

2：双层外罩防护，保证安全并隔离灰尘与噪音；

3：高刚性与精度，机械手专为打磨工况设计，短小，不占空间，灵活，负载大-可到220kg的负载，双主轴180对面排列，减少打磨干涉，换刀快速；

4：双工位自动交互，打磨空闲时间短。

3.修边精度高，可以去除很微小又隐蔽的飞边，不受产品形状限制（**可达1/100mm精度），非标定制打磨抛光设备，合格率高且修边质量稳定，成品的合格率保持在98%以上。（可大幅降低废品率）。

4.可去除结构复杂，任何形状的小型橡塑制品、聚氨酯制品和镁合金、锌合金、铝合金铸件的飞边。?5.不损伤制品表面，提高产品外观质量，增加产品的使用寿命。

6.占地少，一台冷冻修边机加上附属设备只需10平方米，可节省宝贵的土地面积。7.降低模具使用成本及胶料成本，本设备不需要撕边刃口

低温自动去除毛边机注塑件去披锋

非标定制打磨抛光设备-苏州锃道研磨技术(图)由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司位于苏州工业园区通园路58号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前锃道在行业设备中享有良好的声誉。锃道取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。锃道全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。