

华能 绝缘油介电强度测试仪 80kv 绝缘油介电强度测试仪校验仪

产品名称	华能 绝缘油介电强度测试仪 80kv 绝缘油介电强度测试仪校验仪
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	960.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

产品详情

华能 绝缘油介电强度测试仪 80kv 绝缘油介电强度测试仪校验仪 如果要对它们测量这类信号的能力进行评估，要有一台能产生这类信号的设备，市场上能输出这类信号的设备较少且价格昂贵。若使用信号发生器，频率范围通常都能满足要求，但信号发生器的输出电流较小，不足以直接驱动阻抗较低的电磁线圈；所以在普通的信号发生器与电磁线圈之间接入宽带功率放大器是一种较好的选择。以数字钳形表为例的测量系统示意图如下所示：测量原理如下：数字钳形表对交流电流的测量，实际上是利用磁感应线圈组成的钳头，去感应电磁线圈的磁场变化（磁通量变化），并产生相应的感应电动势（电压信号）到钳形表的采样电路，钳形表根据测量电压的大小计算电磁线圈的磁通量，而电磁线圈的磁通量变化大小与线圈通过的信号电流成正比，因此钳形表根据测量感应电压大小计算信号电流；根据欧姆定律可知，电磁线圈的信号电流为：线圈绕组两端电压/线圈绕组总阻抗，故测试所需的信号频率和信号电流的大小可以通过设置信号发生器频率和幅度来改变。

HN7040A绝缘油介电强度测试仪(检定装置)

在电力系统、铁路系统及大型石油化工厂矿，企业都有大量的电气设备，其内部绝缘大都是充油绝缘型的，绝缘油的介电强度是必测的常规试验。为适应市场需要，我公司依据标准GB/T507-2002、行标DL429.9-91以及的电力行业标准DL/T846.7-2004自行研发、生产了系列绝缘油介电强度测定仪。本仪器以单片微计算机为核心，实现了测试自动化，测量精度高，的提高了工作效率，同时也大大减轻了工作人员的劳动强度。

二、主要功能及特点

- 1、本仪器采用微处理器，六杯一体，自动完成升压、保持、搅拌、静放、计算、打印等操作，可在0~100kV范围内进行油循环耐压试验。
- 2、大屏幕液晶显示，汉字菜单提示。

3、本仪器操作简单，操作人员只需进行简单的设置，仪器将会按照设定自动完成1-6个油样的耐压试验。每个油样，每次击穿电压值和轮回次数会自动存储，试验完成后，热敏打印机可打印出各油样各次击穿电压值和平均值。

掉电保持，可存储100个实验结果，并可显示当前环境温度和湿度。

5、采用单片机控制进行匀速升压，电压频率准确到50HZ，使得整个过程便于控制。

6、具有过压、过流、限位等保护，以保障操作人员的安全。

具有温度测量显示功能以及系统时钟显示。

8、标准RS232接口，可与计算机通信。

三、主要技术指标

输出电压：0~100kV（可选）

电压畸变率：<3%

升压速度：0.5~5kV/S（可调）

静放时间：15分（可调）

升压间隔：5分（可调）

升压次数：1~6次

升压器容量：1.5kVA

测量精度：±3%

油杯清洗方法及常见故障排除

1、油杯清洗方法

用洁净的绸布反复擦拭电极表面和电极杆。

用标准规调整好电极间距。

用(忌用其它有机溶剂)清洗3次，每次须按以下方法进行：

将倒入油杯，占油杯容量的1/4~1/3。

把一块用冲洗过的玻璃片盖住油杯口，均匀摇晃一分钟，注意要有一定力度。

将倒掉，用吹风机吹干2~3分钟。

用待测油样清洗1~3次。

将待测油样倒入油杯，约1/4 ~ 1/3。

用吹干的玻璃片盖住油杯，均匀摇晃1 ~ 2分钟，注意要有一定力度。

倒掉剩余油样之后即可做打压实验。

2、搅拌桨清洗方法

用干净的绸布反复擦拭搅拌桨，直至表面无细小颗粒，忌用手接触搅拌桨表面。

用镊子夹住搅拌桨，浸入中反复洗涮。

用镊子夹住搅拌桨，用吹风机吹干。

用镊子夹住搅拌桨浸入待测油样内反复洗涮。

3、油杯储放

方法1：实验完毕后，用质量较好的绝缘油倒满油杯，并将油杯平用激光测距仪来测量月球的距离，如果激光从开始发射到从月球反射回来的时间被测定为2.56秒，激光发射到月球的单程时间就等于1.28秒，而激光的速度是光速，等于每秒三十万公里。测得的月球离地球的距离为单程时间和光速的乘积，即三十八万四千公里。为了发射和接收激光，并进行计时，激光测距仪由激光发射器、接收器、钟频振荡器及距离计数器等组成。激光测距仪还能用来对人造卫星跟踪测距，测量飞行高度，对目标进行瞄准测距，以及进行地形测绘，勘察等。电压暂降往往会导致制造设备停机或者烧毁，给工业制造带来的危害，那如何测量并解决电压暂降问题呢?电压暂降或下跌是指供电电压有效值在短时间内突然下降又回升恢复的现象，电气与电子工程师协会(IEEE)将电压暂降定义为供电电压有效值快速下降到额定值的90% ~ 10%，然后回升至正常值附近，持续时间为10ms ~ 1min。电压暂降往往会导致制造设备停机或者烧毁，给工业制造带来的危害，同时给企业带来巨大的损失。