

# 速美公司 密度板喷粉工艺

产品名称	速美公司 密度板喷粉工艺
公司名称	湖北速美智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省孝感市汉川市经济开发区福星街6号
联系电话	13822196977 13822196977

## 产品详情

涂装设备的分类：

1. 汽车、机械设备涂装设备如：无尘喷漆房、无尘烤漆房、汽车涂装流水线、全自动喷漆、汽车电泳涂装线、淋雨试验等
2. 手机壳、电器壳涂装设备如：自动UV喷涂线、静电涂装线
3. 木制家具、工艺品、地板、墙板涂装设备如：底漆砂光机、滚涂机、自动喷漆线、静电涂装线、NC漆滚涂线、UV漆滚涂线、正压无尘房、无尘烤漆房、水帘喷漆台、吊线、吸尘打磨台、粉尘清除机、淋幕机皮带输送线等

速美涂装今天带大家了解一下，怎样提高粉末静电喷涂死角的上粉率？

粉末涂料具有较高的生产效率，优异的涂膜性能，良好的生态环保性和突出的经济性特特点。在生产中，速美智能设备通过对静电设备喷枪的改良和设备技能提高死角上粉率。影响粉末涂料死角上粉率有多种因素，可分为外在因素和内在因素。内在因素有粉末调整和喷涂工艺中的可操作固素；外在因素包括被涂工件弯角大小与形状，客户喷粉系统，喷粉施工人员等。

纤维分离的步骤：

A:热磨。把合格木片输送进木片料仓，木片经蒸煮软化后输送至磨室体。经过热磨机压缩木片，对含水率较高的木片挤压出水分。

B:施蜡。石蜡经蒸汽盘管加热融化，熔化的石蜡经泵管路打入进磨室体之前的木片上，分离成纤维后，密度板喷粉工艺，石蜡在纤维表面分布较均匀。

C:施胶。脲醛树脂经过虑器、输胶泵进双计量罐，再进泵输入排料管中，对纤维进行施胶，排料管内的纤维处于高速流状态，胶液成雾化状，均匀喷洒在纤维表面。胶罐里可加入固化剂等进行搅伴。

速美公司-密度板喷粉工艺由湖北速美智能装备有限公司提供。“密度板喷粉设备,中纤板喷粉设备,MDF喷粉设备”选择湖北速美智能装备有限公司，公司位于：湖北省孝感市汉川市经济开发区福星街6号，多年来，速美智能坚持为客户提供好的服务，联系人：邓总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。速美智能期待成为您的长期合作伙伴！