

中山文具包装 豪义包装生产厂家 办公文具包装

产品名称	中山文具包装 豪义包装生产厂家 办公文具包装
公司名称	义乌市豪义包装厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市义乌市苏溪镇后山坞村2区8幢3单元
联系电话	13566977183 13566977183

产品详情

义乌市豪义包装厂主营文具包装，吸塑包装，饰品包装，不干胶纸卡生产等印后加工业务。

文具包装与您分享吸塑包装制品从功能上分为两大类：

一.以展示、保护、全自动吸塑机美化产品为目的的透明系列，文具包装定制，包装的产品多为小商品，摆放或悬挂在超市的货架上，选用的材料多为透明度较好的PET和PVC，产品包括：面罩、插卡泡壳、吸卡泡壳、热封双泡壳、对折双泡壳和透明折盒；

二.以保护、分隔、防震、陪衬为目的的托盘、吸塑盒系列，包装的产品多为电子、IT、工业零件和化妆品，选用的材料多为PS，产品包括：托盘、内托、吸塑盒、植绒吸塑、防静电吸塑、导电吸塑托盘、周转托盘等。

义乌市豪义包装厂主营文具包装，吸塑包装，饰品包装，不干胶纸卡生产等印后加工业务。

文具包装与您分享透明吸塑制品PVC和ps材料的特点

透明材质、其韧性高、具有阻燃性，而在燃烧时会产生浓烟但不会着火，是很好的包装材料。使用PVC材料生产吸塑泡壳产品，比较容易热合，中山文具包装，而且可采用的机器进行封边。在诸多材料中，属PVC片材生产透明吸塑制品的应用为广泛。立仁塑胶生产的PVC包装可广泛应用于玩具、食品、电子产品、电器、礼品、化妆品、文具等产品外包装。

义乌市豪义包装厂主营文具包装，吸塑包装，饰品包装，不干胶纸卡生产等印后加工业务。

文具包装与您分享制作生产模具：样品被客户认可后，文具吸塑盒，通常会下一定数量的生产订单。会根据产量、吸塑成型的复杂程度决定采用哪种模具量产：采用石膏模生产，模具制作过程类似于吸塑打

样，优点在于生产周期短，成本，制作一整版（60X110cm）模具只需一到两天时间，不足之处在于吸塑成品表面粗糙，生产中模具容易碎裂，耐用性差无法成型深度大、复杂度高、片材厚的产品。采用电镀铜模，其工艺是将打好样的泡壳表面喷上一层导电剂，再放入电解槽内镀上厚厚的铜层，电镀过程需要72小时，接着要对铜模进行灌石膏（增加硬度）、抛光、打气眼处理，采用电镀铜模生产的优点是吸塑制品表面光滑，成本适中，耐用性适中，缺点是模具制作周期长，无法完成精密吸塑制品的生产。采用吸塑铝模生产，模具制作需要先采用电脑设计图纸，再采用CNC数控铣床加工，优点是制作周期适中，后期模具处理时间短（钻气眼工作在CNC加工时完成），吸塑产品尺寸精度高，模具耐用性强，缺点是成本高。由于全自动高速吸塑成型机的成型范围是66X110cm左右，所以不管是石膏模、铜模还是铝模，都需要将单个的模具拼在一起，办公文具包装，达到成型尺寸，我们都称这个过程为拼版，需要拼在打好气孔的铝板或木板上，拼好后的整版模具我们称之为底模。对于吸塑成型深度大的产品，还需要制作上模，在底模将片材真空吸成型的同时，从片材上方施加压力，将片材均匀地拉伸到每一个部位，否则会引起局部厚度过薄。生产模具的整个制作周期应为5至7天。

中山文具包装-豪义包装生产厂家-办公文具包装由义乌市豪义包装厂提供。义乌市豪义包装厂是一家从事“饰品包装，文具包装，吸塑包装”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“豪义”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使豪义包装在塑料包装制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！