福建厦门ISO90001认证、龙岩漳州TS/IATF16949认证,汽车行业质量管理体系认证

产品名称	福建厦门ISO90001认证、龙岩漳州TS/IATF16949 认证,汽车行业质量管理体系认证
公司名称	厦门文鹤企业管理有限公司
价格	24000.00/件
规格参数	品牌:厦门文鹤 型号:16949 产地:福建厦门
公司地址	厦门市集美区珩山街979号201室之一
联系电话	13459288341

产品详情

福建厦门ISO90001认证、龙岩漳州TS/IATF16949认证,汽车行业质量管理体系认证

iso国际体系认证有哪些:

- (1)iso9001质量管理体系认证。
- (2)iso14001环境管理体系认证。
- (3)iso45001职业健康安全管理体系认证。
- (4)iso13485 器械管理体系认证。
- (5)iso22000食品安全管理体系认证。
- (6)HACCP认证危害分析与关键控制点认证。
- (7)iso27001信息安全管理体系认证。
- (8)iso20000信息技术服务规范认证。
- (9)IATF16949汽车行业质量管理体系认证费用收费在28000左右。
- 二、iso国际体系认证费用报价收费大约多少钱:
- (1)iso9001质量管理体系认证费用收费在7000左右。

- (2)iso14001环境管理体系认证费用收费在7000左右。
- (3)iso45001职业健康安全管理体系认证费用收费在7000左右。
- (4)iso13485 器械管理体系认证费用收费在7000左右。
- (5)iso22000食品安全管理体系认证费用收费在12000左右。
- (6)HACCP认证费用在12000左右。
- (7)iso27001信息安全管理体系认证费用收费在18000左右。
- (8)iso20000信息技术服务规范费用收费收费在18000左右
- 三、IATF16949与ISO9001简介
- (一)什么是IATF16949?

IATF16949是国际汽车行业的技术规范,是基于ISO9001的基础上加进了汽车行业的技术规范。此规范更着重于缺陷防范、减少在汽车零部件供应链中容易产生的质量波动和浪费。只适用于汽车整车厂和其直接的零备件制造商,也就是说这些厂家须是直接与生产汽车有关的,能开展加工制造活动,并通过这种活动使产品能够增值。

- (二) IATF16949与ISO9001之间有什么异同?
- 1.两者都是化组织,IATF16949主要针对汽车领域,是国际汽车行业的技术规范,是基于ISO9001的基础上加进了汽车行业的技术规范。其规范完全和ISO9001:2015保持一致,但更着重于缺陷防范;
- 2.IATF16949:2016已包含了ISO9001:2015的所有内容,所以IATF16949:2016的认证也标志着符合ISO9001:20 15标准;
- 3.IATF16949分为体系审核、过审审核、产品审核;ISO9001只有质量管理体系内审;
- 4.IATF16949和ISO9001都是质量管理体系标准,IATF16949针对于汽车行业的质量管理体系标准,且必须有生产场地,它是在ISO9001的基础上加上汽车行业的特殊要求,标准内容要求比较细、比较严、是汽车行业必须遵循的标准;ISO9001范围特别广标准写的宽,它适用于各种类型、不同规模和提供不同产品以及服务的组织;
- 5.IATF16949认证的质量管理体系必须保持运行至少12个月以上的绩效,而ISO9001:2015标准要求只需要运行3个月以上的运行记录:
- (三)IATF16949认证有什么益处?
- 1.开拓市场:IATF16949认证作为的标志有助于企业获得顾客的信任,以获得更为广阔的市场空间;
- 2.提高顾客满意度:通过实施IATF16949认证,关注并满足顾客要求,以提高顾客满意度:
- 3.降本增效:持续关注企业运营业绩,改进过程绩效指标,以实现降本增效;
- 4.提高产品和交付质量:运用系统的开发和改进方法,保证产品质量和交付业绩;

- 5.促进产品和过程质量的改进;
- 6.增加供应商信心;
- 7.确保在供应链中的供方/分供方服务的质量体系的一致性;
- 8.减少变化和浪费,并全面提高生产效率;
- 9.减少第二方审核次数;
- 10.消除重复的第三方审核的要求:
- 四、IATF169495大工具
- 1、统计过程控制 (SPC):统计过程控制SPC是一种制造控制方法,是将制造中的控制项目,依其特性所收集的数据,通过过程能力的分析与过程标准化,发掘过程中的异常,并立即采取改善措施,使过程恢复正常的方法。

实施SPC的目的:

- (1) 对过程做出可靠的评估;
- (2)确定过程的统计控制界限,判断过程是否失控和过程是否有能力;
- (3) 为过程提供一个早期报警系统,及时监控过程的情况以防止废品的发生;
- (4)减少对常规检验的依赖性,定时的观察以及系统的测量方法替代了大量的检测和验证工作。
- 2、测量系统分析(MSA):测量系统分析(MSA)是对每个零件能够重复读数的测量系统进行分析,评定测量系统的质量,判断测量系统产生的数据可接受性。

实施MSA的目的:

- (1)是确保测量数据的准确性/质量,使用测量系统分析(MSA)方法对获得测量数据的测量系统进行评估;
- (2)是确保使用了合适的数据分析方法,如使用SPC工具、试验设计、方差分析、回归分析等。MSA使用数理统计和图表的方法对测量系统的分辨率和误差进行分析,以评估测量系统的分辨率和误差对于被测量的参数来说是否合适,并确定测量系统误差的主要成分。
- 3、失效模式和效果分析(FMEA):潜在的失效模式和后果分析(FMEA)作为一种策划用作预防措施工具,其目的是发现、评价产品/过程中潜在的失效及其后果;找到能够避免或减少潜在失效发生的措施并不断地完善。

实施FMEA的目的:

- (1)能够容易、低成本地对产品或过程进行修改,从而减轻事后修改的危机;
- (2)找到能够避免或减少这些潜在失效发生的措施。

4、产品质量先期策划(APQP):产品质量先期策划APQP是用来确定和制定确保产品满足顾客要求所需步骤的结构化方法。

APQP的功能:

为满足产品、项目或合同规定,在新产品投入以前,用来确定和制定确保生产某具体产品或系列产品使客户满意所采取的一种结构化过程的方法。为制订产品质量计划提供指南,以支持顾客满意的产品或服务的 开发。

5、生产件批准程序(PPAP):生产件批准程序(PPAP)为一种实用技术,其目的是在批产品发运前,通过产品核准承认的手续,验证由生产工装和过程制造出来的产品符合技术要求。

实施PPAP的目的:

- (1)确定供方是否已经正确理解了顾客工程设计记录和规范的所有要求。
- (2) 并且在执行所要求的生产节拍条件下的实际生产过程中,具有持续满足这些要求的潜能。