

喷塑电话 临安喷塑 常安静电喷塑厂

产品名称	喷塑电话 临安喷塑 常安静电喷塑厂
公司名称	杭州富阳常安静电喷塑厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市富阳区常安镇横溪村
联系电话	13857190499

产品详情

近几年来，喷涂行业在不断的发展，技术越来越成熟，价格俨然成为客户所关注的重要之一。价格会是个迷吗？且听小编给您解答一二。在7月22日，在广东广州的黄总在我们咨询平台上咨询到：管道支架静电粉末喷涂：100UM以上，涂层硬度4H，1000小时盐雾试验，耐火1.5小时，喷塑价格，每吨加工费大概需要多少？一下子就问到200T的量。我们是钣金，喷涂加工服务的，黄总很愉快的说：支架也可以交给我们做。黄总是一家做管道支架厂的老板，一个月就几百吨的量。关于静电粉末喷涂价格是要根据产品的尺寸还有喷粉工艺要求等来定的，主要还在于工艺要求。上述黄总喷涂的厚度要求在100UM以上，一般喷涂的厚度有两种情况：沙文粉40-60UM，平光亮粉：60-120UM。便要选择了，就达不到要求了，喷塑哪家好，就会导致价格有所差异。黄总要求涂层硬度4H，涂层硬度与粉末涂料和固化程度有关，涂层硬度一般在1H - 3H左右，特殊要求有3H - 8H的粉末涂料。所以要做到黄总所要求的涂层硬度对粉末涂料和固化程度的要求就比较高了，一般的也无法满足要求。还有1000小时的烟雾测试，耐火1.5小时，每个要求对于价格来说都是会影响的，特殊要求影响力便会大，因此，静电粉末喷涂价格并不是一个迷，它是有据可依的，根据产品的尺寸和对工艺的要求而定的。

从事静电喷塑设备行业的人来说，都了解粉末回收系统，之前使用的传统粉末喷涂回收装置是通过喷涂工位对面的滤芯式抽风结构，采用压缩空气脉冲反吹的方法，将粉末振落进底部集粉斗然后定期清理回收，回收没有连续性，喷涂工作无法长时间持续进行。当纸芯滤芯长时间运行或受潮后，风阻增加，风量变小，喷粉房内的负压减小，导致过喷粉末溢出室外，造成浪费的同时也使喷涂环境变差。纸芯滤芯还有使用寿命问题，由于压缩空气连续不断地脉冲膨胀，容易引起机械性疲劳损坏，相应增加运行成本。斯普瑞大型喷塑设备厂一直研究的技术问题是：提供一种能够提高粉末回收效率及利用效率的粉末涂装回收系统。斯普瑞为了达到环保净度和换色速度更佳的双重效果，从源头控制，紧抓材质材料、工艺设计、生产制造等拓展功能。

静电喷塑设备的粉末不含毒性，不含溶剂和不含挥发有毒性的物质，故无。但是对呼吸道和肺部有影响

，多为灰色痰，时间长了以后粉尘能从呼吸道排除，但仍会有少量附着。对人体危害极大，在这样的环境下工作，长期吸入粉末，会形成癌。此外，喷涂所涉及到的锌纳与涂料对人体的大脑细胞的新陈代谢都有很大的危害。所以，喷塑设备厂家--涂装提出的建议是工作时应戴防毒面具，注意使用通风设施和开窗通风，使有害物质及时被排出，不在室内聚积，减少在车间的停留时间。目前环保飓风之下，普遍采用的是粉末喷塑，长期在此环境下，空气中的粉末颗粒吸入身体内，以及通过皮肤进入体内，会对人造成一定的伤害，临安喷塑，而且粉末是靠静电进行吸附，也容易发生火灾。当然，目前的粉末回收技术已经相当先进，比如涂装设备有限公司制造的大旋风快速换色系统，次回收率在98.9%的情况下，换色时间15min左右，喷塑电话，不会造成粉末外溢造成的环境污染，可以说基本上没有粉末出现，更不用担心会影响人体。

喷塑电话-临安喷塑-

常安静电喷塑厂(查看)由杭州富阳常安静电喷塑厂提供。杭州富阳常安静电喷塑厂是浙江 杭州,喷涂设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在常安静电喷塑领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创常安静电喷塑更加美好的未来。