

HN7032A 发电机转子交流阻抗测试仪 操作介绍【远见电气】

产品名称	HN7032A 发电机转子交流阻抗测试仪 操作介绍【远见电气】
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	960.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

产品详情

HN7032A 发电机转子交流阻抗测试仪 操作介绍【远见电气】电动内部BMS框图其次，应保证BMS能够与电动进行实时通信，通信前端做CAN隔离处理。内部的通信环境较为恶劣，存在着浪涌、脉冲等干扰信号，为保证正常通信，同样基于系统间低耦合性和配合电源安规的考虑，CAN端也需要做隔离处理，并且对防护等级和传输速率要求较高。后，应保障驾驶人员的人身安全，需要较高等级的电源隔离防护。由于多个电池串联后，电池组的电压非常高，一般可达500VDC左右，是属于对有安全威胁的电压，为保障蓄电池低压侧的安全，一般也会用隔离DC-DC隔开高压和低压侧。

HN7032A发电机转子交流阻抗测试仪

一、功能特性

- 1、全自动采集、测量、显示、存储、打印所有测量参数和阻抗特性曲线（电压、电流、阻抗、功率、频率、设备编号、时间等）。
- 2、超大量程，能全自动和手动测量所有发电机转子交流阻抗及其特性曲线。
- 3、内置超大容量存储器，可存储测试数据，并可经标准工业通讯接口（RS232）上传至PC机，运用本公司开发的随机软件实现数据、自动生成和编辑典型的测试报告，便于技术管理和存档。
- 4、具有完善的过压、过流保护功能，其中过流过压保护值是根据试验参数的设置情况自动调整，既简便又能确保被试设备的安全。
- 5、可兼做单相变压器的空载、短路试验和电压（流）互感器、消弧线圈的伏安特性试验。
- 6、自带大屏幕图形LCD，全中文菜单界面，光标提示操作，简单、方便；实时显示测试数据和曲线，曲线

坐标自动缩放，读图更加清晰。

7、自带微型打印机，可实时打印交流阻抗测试报告和交流阻抗特性曲线。

二、主要技术指标 1、环境条件

温度：-5 °C ~ 40 °C

相对湿度：<95% (25 °C)

海拔高度：<2500m

2、性能指标 1) 交流阻抗 0 - 6k 0.2级 2) 交流电压 0 - 600V 0.2级 3) 交流电流 0----120A 0.2级
4) 有功功率 0----72KW 0.2级 5) 频率 40---75HZ 0.2级

四、操作说明

1、键盘使用方法

“OK”键选择当前的输入，“取消”可以消除刚才的错误输入，“ ” “ ” “ ” “ ” “ ” 则可以方便的实现光标的移动。“切换”键为备用键。键盘的下方为0~9的数据键，在数据输入时，通过这些数字键可以方便的输入数据。

2、主界面介绍主界面如图2所示，由5个模块组成。

1) 自动测试：在该测试项中可以进行按预定设置的自动交流阻抗测试。

2) 手动测试：在该测试项中可以进行手动交流阻抗测试。

3) 数据浏览：对存储的数据进行浏览，删除等管理。 4) 系统设置：设置当前的系统时间。

5) 厂家设置：该功能为厂家生产调。 3、自动测试试验介绍 1) 接通仪器工作电源，打开电源开关，待仪器复位后进入如图1所示的界面图，按“ ” “ ” 键选择“自动测试”，然后按“OK”即可进入如图3所示的“自动测试参数设置”界面，该界面右侧为试验的接线图。

其中：设备编号 是用于区分不同设备、不同试验性质、次数。以便于在历史数据中查找和技术管理。电压步长 是指在以电压为基准进行各参数数据采集时，每次采集数据之间间隔电压数字的大小，范围（5——50V）。电压 是指试验中需要测试的电压值，范围（0--600V），其设定值的1.1倍为仪器默认的过压保护动作值。

电流 是指试验中需要测试的电流值，范围（0--120A），其设定值的1.1倍为仪器默认的过流保护动作。根据试验需要将以上参数设置好，移动光标选择“开始试验”后即可进入如图4所示“自动测试”界面。此界面的上部显示当前的电压频率，中间为主显示区，显示已经捕捉到的数据记录，下方为当前电压、电流的实时值。在此界面下调节调压器升压仪器将自动采集、显示所有参数在各测试点的测量数值。直至到大设定电压值，仪器蜂鸣器发出提示音，提示数据测量完毕。此时应迅速将调压器回零。

HN7032A 发电机转子交流阻抗测试仪 操作介绍【远见电气】所以说，大工件应该是精度和体量的统一体。如果一定要从尺寸上来区分的话，也许以2m体量起，有机加工精度要求的机械零件就可以认为是大工件。比较典型的如大型注塑机壳体（2000×2000mm×800mm）、小的风电轮毂(球径3000mm左右)等，而且其孔系的位置度要求非常高（0.03mm左右），能应对其长宽高体量特征和测量精度的常规固定式坐标测量机已不多。以此类推，那么白车身这一类工件的测量则不被认为是大工件，因为已经有成系列的坐标测量机，同时由于是钣金成形及拼接件，其总体精度与机加工件相比还有一定的差距。