

CUT-40等离子切割机

产品名称	CUT-40等离子切割机
公司名称	武汉川焊机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:佳士宝 型号:CUT40 工作形式:等离子焊
公司地址	武汉市汉阳区汉阳大道555号
联系电话	027-84879486 13871031489

产品详情

品牌	佳士宝	型号	CUT40
工作形式	等离子焊	焊接方式	拉弧式
电流	直流	样式	便携式
操作方式	手动	驱动形式	手动
保护气体类型	氩弧	作用对象	金属
额定容量	6KVA/ 11KVA	负载持续率	60%
适用对象	不锈钢、铜、铸铁、铝等 金属	工作电压	230V 375V
电流调节范围	15A/86V~40A/96V 15/86V—60A/104V		

【产品特点】

1、低频等离子切割机采用电极与喷嘴“短路—分开”的拉弧方式形成等离子弧。2、低频等离子切割机采用相对简单的气阀控制电路，大大降低了高频高压放电产生的电磁干扰，环保又人性化的设计降低了对人体的伤害。3、克服了因电缆压降、等离子弧长不同引起的起弧不稳定，提高了可靠性。4、广泛的用于自动数控切割和对电磁干扰要求较严格的场所。5、增加了缺气保护电路，提高了安全性。

产品描述

随着逆变弧焊电源技术的日趋成熟，逆变等离子切割机在金属加工、制造行业得以迅速普及。由于当前普通逆变等离子切割机大多采用高频高压的引弧方式，所以其电磁干扰（emi）是非常严重的，无法用于自动数控切割和对电磁干扰要求较严格的场所。因而低频等离子切割机在国际市场悄然兴起。公司成功推出cut40（r3112）、cut70（r3334）两款低频等离子切割机。

型号规格	cut40 (r3112)	cut70
额定输入电压 (v)	单相220v , 50/60hz	三相380v
输入容量 (kva)	6	
输出电流范围 (a)	15a/86v~40a/96v	15/86v
空载电压 (v)	230v	
气流量 (m ³ /min)	0.17	
最大切割厚度 (mm)	12	
空载电压 (v)	230v	
效率 (%)		85
功率因素		0.93
滞后关气时间(s)		10s
引弧方式		低频维弧
额定负载持续率		60%
外型尺寸 (mm)	371x155x295	540x
重量 (kg)	8	
防护等级		ip21s
执行标准		gb15579.1—2004