

液氨汽化器生产厂家，液氨汽化器制造厂家，液氨汽化器设备厂家

产品名称	液氨汽化器生产厂家，液氨汽化器制造厂家，液氨汽化器设备厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:1-100000立方
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

液氨汽化器生产厂家，液氨汽化器制造厂家，液氨汽化器设备厂家本节适用于下列后张法预应力混凝土结构施工： 2 直径大于25m、小于或等于50m时，可采用6条；液氨汽化器生产厂家，液氨汽化器制造厂家，液氨汽化器设备厂家直径大于50m可采用8条； 4 构筑物底端不能缠丝的部位，应在附近局部加密环向预应力筋。液氨汽化器生产厂家，液氨汽化器制造厂家，液氨汽化器设备厂家后张法有粘结预应力筋预留孔道安装和无粘结预应力筋铺设应符合下列规定： 1

应按现行标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB

50204的相关规定和设计要求执行；液氨汽化器生产厂家，液氨汽化器制造厂家，液氨汽化器设备厂家有粘结预应力筋的预留孔道，其产品尺寸和性能应符合有关标准规定和设计要求；波纹管孔道，安装前其表面应清洁、无锈蚀和油污，安装应稳固；安装后无孔洞、液氨汽化器生产厂家，液氨汽化器制造厂家，液氨汽化器设备厂家裂缝、变形，接口不应升裂或脱口； 3

无粘结预应力筋施工应符合下列规定；

- 1)锚固肋数量和布置，应符合设计要求；液氨汽化器生产厂家，液氨汽化器制造厂家，液氨汽化器设备厂家设计无要求时，应保证张拉段无粘结预应力筋长不超过50m，且锚固肋数量为双数； 2
- 2)安装时，上下相邻两环无粘结预应力筋锚固位置应错开一个锚固肋；液氨汽化器生产厂家，液氨汽化器制造厂家，液氨汽化器设备厂家以锚固肋数量的一半为无粘结预应力筋分段(张拉段)数量；液氨汽化器生产厂家，液氨汽化器制造厂家，液氨汽化器设备厂家每段无粘结预应力筋的计算长度应考虑加入一个锚固肋宽度及两端张拉工作长度和锚具长度；液氨汽化器生产厂家，液氨汽化器制造厂家，液氨汽化器设备厂家应在浇筑混凝土前安装、放置；浇筑混凝土时，严禁踏压碰撞无粘结预应力筋、支撑架以及端部预埋件； 4)无粘结预应力筋不应有死弯，液氨汽化器生产厂家，液氨汽化器制造厂家，液氨汽化器设备厂家有死弯时必须切断；