

双纹管换热器生产厂家，双纹管换热器制造厂家，双纹管换热器设备厂家

产品名称	双纹管换热器生产厂家，双纹管换热器制造厂家，双纹管换热器设备厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:不限
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

双纹管换热器生产厂家，双纹管换热器制造厂家，双纹管换热器设备厂家钢筋保护层厚度参见《给水排水工程构筑物结构设计规范》GB 50069—2002第6.1.3条规定；鉴于水处理构筑物的特点，施工过程中从钢筋的加工尺寸到钢筋和模板的安装都必须严格加以控制。双纹管换热器生产厂家，双纹管换热器制造厂家，双纹管换热器设备厂家本条参考了《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB50204—2002第7.2节内容，对给排水构筑物工程的混凝土原材料及外加剂、掺合料选择与使用作出规定。双纹管换热器生产厂家，双纹管换热器制造厂家，双纹管换热器设备厂家特别是强调水池混凝土不得掺入含有氯盐成分的外加剂，外加剂和矿物掺合料的掺量应通过试验确定。双纹管换热器生产厂家，双纹管换热器制造厂家，双纹管换热器设备厂家混凝土中的碱含量控制参见《混凝土结构设计规范》GB 50010—2002第3.4.2条结构混凝土的基本要求：C25、C30强度等级混凝土的碱含量 $3.0\text{kg} / \text{m}^3$ ；使用非碱活性骨料时，双纹管换热器生产厂家，双纹管换热器制造厂家，双纹管换热器设备厂家对混凝土中的碱含量可不作限制。拌合用水的水质应符合《混凝土用水标准》JGJ 63规定。

6.2.7 本条规定了混凝土配合比及拌制要求，双纹管换热器生产厂家，双纹管换热器制造厂家，双纹管换热器设备厂家参考了《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204—2002第7.3.2条规定：使用的混凝土配合比应进行开盘鉴定，双纹管换热器生产厂家，双纹管换热器制造厂家，双纹管换热器设备厂家其工作性质满足设计配合比的要求；开始生产时应至少留置一组标准养护试件，作为验证配合比的依据。混凝土试块的尺寸及强度换算系数应按《混凝土结构工程施工质量验收规范》(GB 50204—2002)表7.1.2的规定选用。双纹管换热器生产厂家，双纹管换热器制造厂家，双纹管换热器设备厂家本规范结合行业特点，在总结工程实践经验基础上，并参考了北京、上海等地方标准给出了混凝土试块的留置、混凝土试块的验收批和混凝土试块的抗压强度、抗渗性能、双纹管换热器生产厂家，双纹管换热器制造厂家，双纹管换热器设备厂家抗冻性能的评定应遵循的具体规定