

螺纹管换热机组设备厂家，双纹管换热器设备厂家，波节管换热器设备厂家

产品名称	螺纹管换热机组设备厂家，双纹管换热器设备厂家，波节管换热器设备厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按图
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

螺纹管换热机组设备厂家，双纹管换热器设备厂家，波节管换热器设备厂家受力钢筋采取机械连接、焊接连接时，应按设计要求及现行标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204的相关规定执行；螺纹管换热机组设备厂家，双纹管换热器设备厂家，波节管换热器设备厂家钢筋安装时的保护层厚度应符合现行标准《给水排水工程构筑物结构设计规范》GB

50069的相关规定；保护层厚度尺寸的控制应符合下列规定： 1)钢筋的加工尺寸、模板和钢筋的安装位置应正确；螺纹管换热机组设备厂家，双纹管换热器设备厂家，波节管换热器设备厂家模板支撑体系、钢筋骨架等应安装固定且牢固，确保在施工荷载下不变形、走动； 3)控制保护层的垫块、杆件等尺寸正确、布置合理、支垫稳固；螺纹管换热机组设备厂家，双纹管换热器设备厂家，波节管换热器设备厂家基础、顶板钢筋采取焊接排架的方法固定时，排架固定的间距应根据钢筋的刚度选择； 7成型的网片或骨架必须稳定牢固，不得有滑动、折断、位移、伸出等情况； 8变形缝止水带安装部位、预留开孔等处的钢筋应预先制作成型，安装位置准确、尺寸正确、安装牢固；螺纹管换热机组设备厂家，双纹管换热器设备厂家，波节管换热器设备厂家预埋件、预埋螺栓及插筋等，其埋入部分不得超过混凝土结构厚度的3 / 4。

6.2.5 混凝土浇筑的施工应包含以下主要内容：螺纹管换热机组设备厂家，双纹管换热器设备厂家，波节管换热器设备厂家混凝土原材料的质量控制应按现行标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204的相关规定执行，并应符合下列规定：螺纹管换热机组设备厂家，双纹管换热器设备厂家，波节管换热器设备厂家体结构的混凝土宜使用同品种、同强度等级的水泥拌制；也可按底板、池壁、顶板等分别采用同品种、同强度等级的水泥； 2 配制现浇混凝土的水泥应符合下列规定： 1)宜采用普通硅酸盐水泥、火山灰质硅酸盐水泥；掺用外加剂时，螺纹管换热机组设备厂家，双纹管换热器设备厂家，波节管换热器设备厂家可采用矿渣硅酸盐水泥；