

双纹管换热器设备厂家，浮动盘管换热器设备厂家，板式换热机组设备厂家

产品名称	双纹管换热器设备厂家，浮动盘管换热器设备厂家，板式换热机组设备厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:不限
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

双纹管换热器设备厂家，浮动盘管换热器设备厂家，板式换热机组设备厂家两端能拆卸的螺栓中部宜加焊止水环，且止水环不宜采用圆形； 2)螺栓拆卸后混凝土壁面应留有40~50mm深的锥形槽；双纹管换热器设备厂家，浮动盘管换热器设备厂家，板式换热机组设备厂家)在池壁形成的螺栓锥形槽，应采用无收缩、易密实、具有足够强度、与池壁混凝土颜色一致或接近的材料封堵，封堵完毕的穿墙螺栓孔不得有收缩裂缝和湿渍现象；双纹管换热器设备厂家，浮动盘管换热器设备厂家，板式换热机组设备厂家跨度不小于4m的现浇钢筋混凝土梁、板，其模板应按设计要求起拱；设计无具体要求时，起拱度宜为跨度的1/1000~3/1000； 8 设有变形缝的构筑物，具变形缝处的端面模板安装还应符合下列规定：双纹管换热器设备厂家，浮动盘管换热器设备厂家，板式换热机组设备厂家变形缝止水带安装应固定牢固、线形平顺、位置准确； 2)止水带面中心线应与变形缝中心线对正，嵌入混凝土结构端面的位置应符合设计要求；双纹管换热器设备厂家，浮动盘管换热器设备厂家，板式换热机组设备厂家止水带和模板安装中，不得损伤带面，不得在止水带上穿孔或用铁钉固定就位；

4)端面模板安装位置应正确，支撑牢固，无变形、松动、漏缝等现象；双纹管换热器设备厂家，浮动盘管换热器设备厂家，板式换热机组设备厂家固定在模板上的预埋管、预埋件的安装必须牢固，位置准确；安装前应清除铁锈和油污，安装后应做标志； 10 模板支架的立杆和斜杆的支点应垫木板或方木。双纹管换热器设备厂家，浮动盘管换热器设备厂家，板式换热机组设备厂家混凝土模板的拆除应符合下列规定： 1 整体现浇混凝土的模板支架拆除应符合下列规定： 1)侧模板，应在混凝土强度能保证其表面及棱角不因拆除模板而受损坏时，双纹管换热器设备厂家，浮动盘管换热器设备厂家，板式换热机组设备厂家方可拆除；