

数控深孔钻机床工厂 河北数控深孔钻机床 中捷数控深孔钻加工

产品名称	数控深孔钻机床工厂 河北数控深孔钻机床 中捷数控深孔钻加工
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

南阳市中捷数控科技有限公司主要经营深孔钻，深孔钻床，高速立式深孔钻，数控深孔钻等，下面中捷数控来给大家说说立式深孔钻操作的一些注意事项。

- 1、启动深孔钻机床主轴前，数控深孔钻机床厂家，钻头必须在导向孔内，深孔钻钻孔前必须先通冷却液；
- 2、深孔钻加工时的切削参数，一定要采用计算的参数，在加工过程中，应时刻注意铁屑是否排出，并观察铁屑是否正常来判断钻刃是否磨损；
- 3、深孔钻应采用不同长度的钻头分级钻，不能一钻到位，操作时严格遵循如下规则：手动将钻头引入引导孔 打开喷油 启动主轴旋转 开始进给；停止进给 停止旋转 停止喷油 退出钻头。

南阳市中捷数控科技有限公司经历年不懈努力，已取得数十项技术，并先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，为保持产品技术的优势，公司广纳业内人才的同时，也和国内院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展。

深孔钻床采用数字控制系统控制，不但有单动功能，它还具有自动循环的功能，因此它能适合于小批量的加工，特别适合于大批量生产的加工要求，它既能钻削通孔，也能加工盲孔或阶梯孔。

深孔钻镗床是专门加工圆柱形深孔工件的设备，比如机床的主轴孔、各种液压油缸、汽缸圆柱形通孔、盲孔及阶梯孔等，该机床为系列产品，还可以按用户需要提供各种变形产品，如加带钻杆箱，加大工件夹持直径范围等特点。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

深孔钻削的基本原则：应用和纠正切削速度与进给的选择，切削良好的断屑和排屑性能，同时不损坏刀具和工件，对于孔深孔径比大于5的深孔，必须保证一钻到底，不能中途退出，切削液能顺利地流进钻头的切削刃处，并能保证顺利排屑。

数控深孔钻机床是专门用于深孔加工的数控设备，加工的孔径小、深度深，数控深孔钻机床品牌，径深比达到近1 100，一般的数控加工设备无法完成，数控深孔钻工作原理是采用不对称切削加工，不需用传统的中心钻来完成定位要求。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，产品的设计与定位以客户需求为导向，河北数控深孔钻机床，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

数控深孔钻机床工厂-河北数控深孔钻机床-中捷数控深孔钻加工由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司是从事“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李先生。