

中厚板双面去等离子割渣设备 锶道

产品名称	中厚板双面去等离子割渣设备 锶道
公司名称	苏州锶道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

除了砂纸的质量问题影响到工件打磨效果之外，还有其他原因也可能直接或间接的影响打磨效果，例如：操作手法是否熟练、工人注意力是否集中、气动打磨机是否配合程度高等等。先说说圆盘背绒砂纸从打磨盘上掉落的情况吧。它的出现不仅仅是因为背面绒布的长度过短引起的，还有以下原因：

1、直接和客观的原因一是：打磨盘上布满灰尘。因为长期的在工件上进行打磨工序，有灰尘产生，更换砂纸的时候不注意或者长期累积导致打磨盘上布有灰尘，从而影响到打磨盘的连接性。2、还有一个原因就是：打磨盘的老化问题。频繁的更换砂纸进行打磨工序，可能会导致打磨盘上的一个个小钩子被拉直，失去了原本和砂纸背绒绒布该有的粘接力。3、后，可能就是砂纸背绒绒布确实过短引起的砂纸脱落现象，这时，就需要使用者注意观察并及时停止打磨，以避免破坏工件，减少不必要的损失。豪瑞斯工具给出的建议有：1、时长清理打磨盘上的灰尘；2、及时更换有效打磨盘；3、使用者集中注意力进行观察，减少损失。

推行自动化打磨设备帮助客户解决切实问题，提能

传统的人工打磨效率低，单个员工的产能有限，目前人工打磨底板工件节拍为270s/件，而自动化的设备可替代3人左右，使用设备打磨效率将会有很大提升，中厚板双面去等离子割渣设备，可轻松实现年产1万吨铸件的打磨目标。

其次人工处理的工件存在着差异性，不同员工对同一标准工件的打磨力度、手法也不完全一致，终打磨完成的成品件外观以及整体品质难以得到有效保证。同时生产的工件种类较多，工件的多样化，更是影响打磨效果的一致性，投入自动化的设备打磨铸件，成品件的尺寸和外观能够更加统一、规整，从根本上提高铸件在市场上的竞争力。

由于良好的收集效率和新型覆膜滤筒的使用，终在打磨除尘工作台排风口检测的浓度在5mg/m³之内，符合地方和国家对此要求的排放标准，应对环境检查足够。

另外为了更好地适应打磨的工作特点，在打磨除尘工作台工作台的两侧安装了可移动侧门，若打磨工件小就关闭，聚拢协助收集，若工件大，就打开侧门，方便工作，灵活实用。

中厚板双面去等离子割渣设备-锃道(推荐商家)由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司是从事“去毛刺机,拉丝机,清渣砂光机,倒钝机,倒圆角机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周先生。