

自动砂块去毛刺机定做 自动砂块去毛刺机 苏州镗道

产品名称	自动砂块去毛刺机定做 自动砂块去毛刺机 苏州镗道
公司名称	苏州镗道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

激光切割工件难免出现毛刺，一般从以下几个方面进行排查，自动砂块去毛刺机价格，但边缘割手锋利边始终是存在的问题

1. 切割气体是否纯度不够，若不够则更换高质量的切割辅助气体。
2. 激光焦点位置是否正确，需要做焦点位置测试，根据焦点的偏移量进行调整。
3. 激光的输出功率够不够，检查激光器的工作是否正常，自动砂块去毛刺机，如果正常，则观察激光控制按钮的输出值是否正确，进行相应调整。
4. 切割机的线切割速度过慢，需要在操作时加大线速度。
5. 机床运行时间过长导致机器不稳定，需要关机重新启动，让机器休息一下。中创钣金去毛刺机：专为配套激光切割机、数控冲压、各种CNC加工或其他机加工去毛刺披锋生产线，设备通过直线加工，多组砂线轮自转、公转、交替，可一次性真正均匀的去除零件表面、轮廓边缘和孔边的毛刺并均匀倒角。

机械零件加工方法大致可分为去除材料加工、变形加工、附加加工等。在各种加工中，与所要求的形状、尺寸不符的、在被加工零件上派生出的多余部分即为毛刺。毛刺的产生随加工方法的不同而变化。根据加工方法的不同毛刺大致可分为：[1] 铸造毛刺：在铸模的接缝处或浇口根部产生的多余材料，毛刺的大小一般用毫米表示。锻造毛刺：在金属模的接缝处，自动砂块去毛刺机定制，由于锻压材料的塑性变形而产生的。电焊、气焊毛刺：电焊毛刺，是焊缝处的填料凸出于零件表面上的毛刺；气焊毛刺，是切断时从切口溢出的熔渣。

2016年3月29日-4月1日，苏州镗道如约参加7届深圳国际机械展（SIMM2016）。本次展会，苏州镗道推出机型自动去毛刺机ZDM-200PS。新机型一经推出，自动砂块去毛刺机定做，其精妙的设计，简单易学的操作，获得广大与会客户的交口称赞。机型的推出，充分体现出苏州镗道对于去毛刺领域孜孜不倦的追

求。苏州锃道将致力推动金属加工领域中去毛刺、研磨工序的装备机械化、自动化、智能化的不断发展。

本次展会感谢：

深圳市春志科技有限公司惠购我司ZDM-1000US

自动砂块去毛刺机定做-自动砂块去毛刺机-苏州锃道由苏州锃道研磨技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州锃道研磨技术有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!