

湖北速美 密度板喷粉工艺

产品名称	湖北速美 密度板喷粉工艺
公司名称	湖北速美智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省孝感市汉川市经济开发区福星街6号
联系电话	13822196977 13822196977

产品详情

中密度纤维板（英文名：Medium Density Fiberboard，缩写为MDF，简称中纤板）。中密度纤维板是以木质纤维或其他植物纤维为原料，经打碎、纤维分离、干燥后施加脲醛树脂或其他适用的胶粘剂，再经热压后制成的一种人造板材。

MDF中纤板喷涂静电粉末，也是工件通过输送链进入粉房，粉房内部区别于五金，金属喷涂，会有增强电场的相关设备，让低温粉末涂料能够均匀吸附在MDF中纤板上。涂装原理就是静电发生器产生电场。粉末涂料通过电场的推动下，密度板喷粉工艺，依靠静电吸附在板材表面，形成均匀的涂层。

国内制造中高密度纤维板的热压工艺为间歇式多层热压工艺，各种工艺因素对中纤板性能有非常重要的影响。

A:热压温度。

B:热压压力。

C:热压时间。热压时间。热压时间的确定主要与胶的性能及固化时间、纤维质量、板坯含水率、厚度、热压的温度、压力等因素有关。热压时间一般用1mm板厚所需的时间表示。

D:板坯的含水率。

中密度纤维板(MDF)工艺

1、备料

中密度纤维板生产工艺第/步就是备料，设备主要有削片机、皮带运输机、筛选机、斗式提升机、贮存料

仓等。

2、制备纤维

制备纤维主要就是纤维分离，是中纤板生产工艺的非常重要的环节。纤维分离使用设备有木片料仓(或预热料仓)、小料斗、热磨机、石蜡融化及施加装置，施胶计量装置。

3、干燥

4、成型

5、热压

湖北速美-密度板喷粉工艺由湖北速美智能装备有限公司提供。“密度板喷粉设备,中纤板喷粉设备,MDF喷粉设备”选择湖北速美智能装备有限公司，公司位于：湖北省孝感市汉川市经济开发区福星街6号，多年来，速美智能坚持为客户提供好的服务，联系人：邓总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。速美智能期待成为您的长期合作伙伴！