

# 丽水链板线 链板线厂家 明昊自动化

产品名称	丽水链板线 链板线厂家 明昊自动化
公司名称	苏州明昊自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪镇溪水路六号
联系电话	15950085122 15950085122

## 产品详情

滚筒流水线的分类：

- 1、根据驱动形式可分为：无动力滚筒输送机、动力滚筒输送机、积放式滚筒输送机。动力滚筒输送机所用的驱动方式有：电动滚筒驱动和电机减速机驱动。滚筒机的输送速度有定速和调速两种，调速又可分为：电子调速、变频调速和机械调速；
- 2、根据不同的输送形式可分为：直线型滚筒线、转弯滚筒线、斜坡滚筒线、分流式（道岔式）滚筒线、鼎升移栽式滚筒机、鼎升旋转式滚筒机等。
- 3、根据所用辊筒的材质可分为：不锈钢、工程塑料、铝合金、碳钢。辊筒的表面处理有：镀锌、镀铬、铸胶、热塑胶、聚氨脂。
- 4、根据所用机架材质有：不锈钢、铝型材、碳钢（一般表面喷塑、喷漆、烤漆处理）。
- 5、根据所用附件和配套的辅助装置有很多，可根据客户实际应用时选配。
- 6、滚筒线适用于底部是平面的物品输送，链板线厂家，主要由传动滚筒、机架、支架、驱动装置等部分组成。具有输送量大，速度快，运转轻快，能够实现多品种共线分流输送的特点。

悬挂链输送机械和运输设备，封闭空间的连续线，用于车间内部或各个车间之间的工件流水输送，过车  
嗯在水路运输中，链板线价格，可以对工件进行

各种工序或工艺作业，丽水链板线，由于材料行，表面处理，绘画，干燥，冷却，成品下线等;并可在苛刻的环境(如高温，有害介质等)的工作。因

为两个充分利用空间，它们可以进行作业的地面上，因此，在家具厂，自行车厂，电子厂，五金厂，汽车

厂等大批量生产与现代化工厂在

中，广泛的应用。

输送带在生产运行当中，链板线生产厂家，出现打滑的原因有很多，以下我们就说说在作业中经常见到的以及处理的方法：是食品输送线的输送带负荷过大，超出了电机所能负荷的能力，因此会打滑。此时应当减轻输送物料的运输量或增加输送机的本身的承重力。第二是食品输送线的启动速度太快而造成打滑。此时应当慢速启动或再次点动两下后再重新启动，也可以克服打滑的现象。第三是初张力太小。原因是输送带在离开滚筒时的张力不够，所造成输送带的打滑。此时处理的方法是调整拉紧装置，加大初张力。第四是滚筒的轴承损坏而不转动。原因可能是灰尘积聚的太多或是没有及时检修和更换已被严重磨损而转动不灵活的部件，造成阻力增大而打滑。第五是输送机传动的滚筒与输送带之间的摩擦力不够所造成打滑现象。原因多半是输送带上有水份或作业环境潮湿。此时应当在滚筒加入些许松香末。

丽水链板线-链板线厂家-明昊自动化(推荐商家)由苏州明昊自动化设备有限公司提供。苏州明昊自动化设备有限公司为客户提供“ 恒温工业烤箱，网带式隧道炉，皮带输送线 ”等业务，公司拥有“ 明昊 ”等品牌，专注于工业自动控制系统及装备等行业。，在苏州市吴中区越溪镇溪水路六号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：谢世华。