

批发豪华平开门系列-----工艺玻璃工艺格

产品名称	批发豪华平开门系列-----工艺玻璃工艺格
公司名称	佛山市乐多福门业
价格	.00/个
规格参数	产地:佛山 品牌:乐多福 开关类型:手动
公司地址	中国 广东 佛山市禅城区 佛山市禅城区澜石工业区
联系电话	86 0757 83110581 13726615148

产品详情

产地	佛山	品牌	乐多福
开关类型	手动	风格	欧式
安全等级	A级	质量等级	优质
抗风压性能	强	拉伸屈服强度	强
产品类别	整套门	类型	家居门
品种	平开门	使用范围	房间、其他
特殊用途	隔音	颜色	红胡桃、红樱桃、樱桃木、白色等
硬度	硬	制作工艺	手工
金属材质	铝合金	材质	金属

价格面议！

联系人：邓先生 13726615148

qq：1525929852

邮箱：leduofu@163.com

平开门部分色板

一.企业简介:佛山市乐多福门业经营部是一家集研发、生产、销售为一体的专业生产铝合金门的公司。公

司拥有一批强有力的领导班子和技术骨干，为佛山市乐多福门业经营部的发展奠定了坚实的基础！二.企业经营理念:1.诚信为天2.过去不等于未来3.不死才是硬道理 三.营销理念：服务，服务再服务四.经营目标:让乐多福门走进每一户家庭，给每一户家庭带去欢乐和福气。

五.本司专业生产铝合金门，诚意邀请各地的经销商加入乐多福门业跟我们携手共创未来！

铝合金门工艺安装流程

铝合金门的安装，通常为采用后塞口，在室内外墙体扮饰结束、洞口抹好底灰落伍行，这样能使铝合金表面免受污染，门框不受毁伤但是，后塞口安装给土建动工带来一定的困难程度，要求土建动工预留门洞口尺寸必须正确铝合金门是先立框，后装扇该部份安装主要有铝合金平开门，铝合金平开窗，铝合金百页窗主要安装程序：

(一) 铝合金门安装预备工作 (1) 洞口预备安装职员会同土建职员依照图纸查抄洞口的尺寸、位置和标高，是否能知足安装间隙的需要，若发现洞口不符合要求，应进行剔凿和修补（此工作由土建动工单位负责整改）(2) 材料预备铝合金门的规格、型号应符合设计要求，五金配件应配套、齐备，并应有相应的出厂及格证实(3) 机具预备安装铝合金门，需预备切割机、电焊机、电钻、打击钻、胶枪、玻璃吸盘、螺丝刀、木楔、线锤、水平尺(4) 功课前提1) 主体布局工程质量经有关部分验收，到达及格要求，工种之间已办好交接手续2) 校核门预留洞口的位置、尺寸、标高符合图纸要求，有标题问题的已处置惩罚完毕3) 安装职员参加了技术交底，认识图纸要求、操纵规程及质量尺度4) 铝合金门的材料已运到安装地点，经拆包核对于型号、开启方向、数目、质量无误若查抄有劈棱窜角、翘曲不平、严峻碰损、误差超标、划伤严峻及外观色差大者，应找有关职员协商解决须经整修、鉴定及格后，方可安装并将及格品，按照设计要求盘运到相应的安装位置(二) 铝合金门安装工艺流程铝合金门的安装工艺流程是：弹线找规矩 做防腐处置惩罚 门框就位 找正暂固定 框与墙连接 塞周边漏洞 安装门固定玻璃 安装门扇 装五金配件 打胶与擦拭(三) 铝合金门安装动工操纵(1) 弹线找规矩 引铅直线：在修建物最顶层找出门位置后，以其门边线为准，用经纬仪将边线下引，并别离在各层门跟前处做出标识对于个别门边不直的应进行剔凿修整 弹水平线：门跟前水平位置，应以+50cm的水平线为准往上返，量出窗下皮标高，弹线找直每一楼层和统一房间窗下皮的标高，应保持一致(2) 定进出位置按照外墙大样图和窗沿板的宽度，确定铝合金窗的墙厚方向的进出益若外墙厚度有误差，原则上应以统一房间的窗沿板外露宽度一致为准(3) 防腐处置惩罚铝合金门框外周围应按照设计图纸要求做防腐处置惩罚(4) 门框就位铝合金门框上墙后，大致安放在洞口内的安装位置线上(5) 找正暂时固定立框后，应调整、校正其垂直度、水平度、对于角线及进深位置，符合要求后，暂时木楔固定(6) 框与墙连接铝合金门框与墙连接，通过预先安装好在窗框上的连接件采用膨胀螺栓与墙连接（按照设计要求作好防雷连接），详细安装要领详见投标方案节点图(7) 塞周边漏洞铝合金门框安装固定后，应查抄其垂直度、水平度、对于角线及进深位置是否在固定当中位移，如不符合要求，立刻整改，确定无误后，才可进行周边塞缝按照设计要求处置惩罚铝合金窗框与墙体之间的漏洞在填塞过程中，要防止碰撞铝合金门框，以免变形(8) 安装门固定玻璃安装玻璃先撕掉门上的保护膜，清洁干净，再将玻璃就位单块玻璃尺寸较小，可用双手操纵就位；单块玻璃尺寸较大时，可用玻璃吸盘安装安装玻璃前，应先在玻璃周边垫有3mm厚的弹性垫块，以缓冲启闭等力的打击垫块应设在玻璃边长的1/4处玻璃不可与铝合金型材和螺钉直接接触，以防碎裂再将压条扣上，之后按照设计要求填塞密封胶条和打胶密封胶条（打胶）应平整、平滑、无松弛、密实，以免产生渗水(9) 安装门扇1) 安装前提：铝合金门扇的安装，应在土建工程动工基本完成的情况下进行，以保持铝合金门完好无损2) 安装推拉窗扇：安装推拉窗扇前，首先撕掉保护胶带纸，查抄扇上各密封毛条有没有少装或者脱落如有脱落现象，可用玻璃胶等粘结将窗扇的顶部插入窗框的上滑槽中，并使滑轮卡在下滑槽的轨道上，待安装好后，进行调试，确保推拉灵活、密实(10) 装五金配件待内扮饰装修结束后，即可安装五金配件（执手、锁扣等）五金件应齐备、配套，安装安稳，使用灵活，位置准确，端正美观，到达各自的功能(11) 打胶与擦拭1) 打胶：在门框内外两面靠墙的周边上，以及框与框之间的接缝处，先剪掉外框周边残留的保护纸，再清洗干净与胶接触的物表面，之后用胶枪沿漏洞压注密封胶，并使胶面平整、平均、平滑、无气眼，打胶后须保证在24小时内不受震惊，确保密封安稳2) 清理：将沾污在框、扇、玻璃与窗沿上的洋灰浆、胶迹等污物，用拭布清擦干净(四) 铝合金门安装检查修理(1) 铝合金门及附件质量，必须符合设计要求和有关尺度划定；(2) 铝合金门的位置、开启方向，必须符合设计要求；(3) 铝合金门必须安稳，与墙连接位置、数目，必须符合设计要求；(4) 铝合金门安装工

程答应误差：1) 门框槽口宽度、高度 2000mm，其答应误差 $\pm 1.0\text{mm}$ ；门框槽口宽度、高度 $> 2000\text{mm}$ ，其答应误差 $\pm 1.5\text{mm}$ 2) 门框槽口对于角线尺寸 2000mm，其答应误差 1.5mm；门框槽口对于角线尺寸 $> 2000\text{mm}$ ，其答应误差 2.5mm3) 门框槽口对于边尺寸 2000mm，其答应误差 2.0mm；门框槽口对于边尺寸 $> 2000\text{mm}$ ，其答应误差 2.5mm4) 推拉门扇：门扇与框或者相邻扇立边平行度 2.0mm平开门：同樘门相邻扇的横端角高度之差 2.0mm5) 门框（含拼樘料）正、侧面的垂直度 2000mm，其答应误差 2.0mm；门框（含拼樘料）正、侧面的垂直度 $> 2000\text{mm}$ ，其答应误差 2.5mm6) 门框（含拼樘料）的水平度 2000mm，其答应误差 1.5mm；门框（含拼樘料）的水平度 $> 2000\text{mm}$ ，其答应误差 2.0mm7) 门框扇搭接宽度差 2m^2 ，其答应误差 $\pm 1.0\text{mm}$ ；门框扇搭接宽度差 $> 2\text{m}^2$ ，其答应误差 $\pm 1.5\text{mm}$ 8) 门横框标高，答应误差 $\pm 5.0\text{mm}$ 9) 门樘竖向偏离中央，答应误差 5.0mm10) 双层门内外框、挺（含拼樘料）中央距，答应误差 5.0mm（五）铝合金门安装留意事项（1）运入动工现场的铝合金窗框扇，应按型号和规格分类堆放整洁，下边须垫实、垫平，避免在存放期间因受压或者碰撞而导致变形或者损坏（2）铝合金框应用保护膜封锁好再进行安装，若发现护膜出缺损处，要补贴后再上墙，防止受污染（3）铝合金窗安装位置必须准确，安装后应规矩、安稳、对于角线卡方，并要不歪斜、不翘曲、不窜角、不松弛（4）安装好了的铝合金窗，应保证各楼层的窗上下顺直，摆布通平（5）铝合金窗上的保护膜，应轻轻撕掉，不可使用刀割，以防划伤铝合金型材表面氧化膜（6）临时固定铝框的木楔，必须塞在能承受压力的部位，不得塞在空当中，以免铝合金窗框因受挤压而变形（7）安装后的铝合金窗，必须有可靠的刚性否则，必须增设加固件，并应做好防腐、防锈处置惩罚（8）组合铝合金门安装前，必须对于照设计图纸在地面上进行试拼装，试拼装无误后，再正式安装先安通长竖拼樘料，再装分段横拼樘料，最后安装基本门框（9）铝合金推拉窗周边与布局之间的漏洞，嵌塞软填料后所留下5~8mm的胶口，应在洞口粉刷干燥后再打胶6.9安装过程中应留意的几个标题问题（一）打胶：打胶前应按划定填充填充物，接触面应用专用清洁液进行清洗，并用保护纸保护饰面不受污染，打胶平均，表面平整，不起泡，留意胶的型号、规格以及保质期，避免用乱、用错（二）开启部位的安装，要确保按工艺要求安装止水胶条，杜绝渗水现象；（三）高空坠物：安装材料、工具等一定要保管好，杜绝坠物现象发生；（四）材料的盘运：铝型材、玻璃等盘运过程中应留意保护，避免碰伤（坏）、划伤，分类堆放，堆放整洁；（五）要确保自身各安装项目的收口工作，以及吊装设备等影响暂时难动工部位，杜绝遗漏现象发生应有赶工计划，及时扫尾；（六）钢布局与钢支架等不利部位动工更应重视安全；（七）脚手架上不得随间放置安装材料、工具，不得随意拆掉脚手架的拉接杆、防护网拆掉脚手架应主动共同，暂停该位置的动工，并留人现场保护成品（九）安装各单元应先由技术骨干进行样榜的安装，必须编制工艺流程卡，方可睁开（十）特殊工种必须持证上岗（电工、电焊工、吊篮工等），电焊之前须申请动火功课同时留意必须用接火斗接住焊花（十一）阴、阳角部门留意按节点动工，还应确保外观的直线度和垂直度（十二）脚手架、吊篮等使用必须按规章执行，做到勤查抄保养，杜绝违章功课，确保动工安全（十三）成品保护：切合实际做好成品保护工作，成品区应设立显著标识，以及设置有效的保护举措措施（十四）钢布局：按动工详图要求进行制安，确保质量，特别是焊接（螺丝紧固），以主体连接如无预埋件要用化学栓固定或者增强，做好表面防腐处置惩罚（十五）玻璃：安装玻璃留意确保顺次进行，有相应的保护措施（十六）安全：进行安全教育跟踪招贴安全标语，使每个进入工地的员工服膺安全动工的重要性（十七）留意协调好与其他饰面的接口工作，严格按设计动工图要求动工（十八）在动工现场中，玻璃应放在无雨、无雾、无震荡打击和避免光照的地方，以避免玻璃破损或者玻璃表面泛起彩虹，起吊玻璃在玻璃重量答应条件下最好使用真空吸盘（十九）留意做好冬雨季的动工安全与动工防护，确保工程圆满完成

套装门及铝合金门安装问题及原因分析----供业主及同行借鉴

以下是我们对安装现场问题，现整理如下：1、门框固定不稳固，由于游击队师傅都是按活拿钱的，只管当时把客户和老板对付过去了就算ok，安装时没有安装我司装修指导书作业，特别没有打紧木楔子；还有拉片没有固定好；2、门缝调整不均匀，此为外观为题，但要想做好，必须在安装前都预想到这可能的问题，必须要测量横头尺寸，放确定门框和门扇是否合适。3、线条45度角拼合不顺，这是游击队师傅最容易出现的问题；原因还在安装顺序问题，正常安装方法应该是先装最上的横条，配合切竖条，拼合才顺滑。4、合页数量不够，正常情况下我们建议用三个合页，大家都知道两点一线，那么只有两个合页，怎么都是一条线，门的耐用性和变形可能性大些。那么三个合页就确定了三个边，只不过此三边重合了，任何变化就会产生应力，这样就理论上克服了门装好后再变形的可能性；5、填缝剂没有采用，填缝剂为我司推荐使用，当然也可以不使用，一方面加强了门框的稳定性，二是填充门框的边锋后更隔音，隔热

；但填缝剂需在装门前由客户自备好，师傅根据是否使用确定门框背面防水层是否拆除。6、门锁钻孔时碰伤门扇。此问题多为师傅不小心操作所为。以上根据师傅水平和专业程度，有不同情况。以下探讨一些业主原因，造成的问题：1、门洞不规范，星星套装门基本为标准尺寸。标准门扇为高x宽：1980mmx800mm,要求门洞尺寸为：高（铺地板后）x宽：2030mmx870mm；a、高度不合适：由于深圳区域装修时地板普遍铺得很薄，余下的门洞高度普遍偏高；需要装门前补好上面的空隙部分---根据缝隙大小采用砖头拉钢丝或者木板等；有的业主顺着水泥工的意，要求装好门后填缝，这是初期出现最多的情况，最后造成门装好之后要不上面进不去砂浆了，盖板封后只有一点缝，水泥工随便搞搞就算了事。要不砂浆进去了，把门上框吸住了，门的使用寿命降低；同时还造成门框受损。当然如何门洞偏矮，该提前打墙的先打，不能装门时才打墙。b、宽度不合适；宽度太宽门框安装稳定性差些。同时填缝剂用量更多，其增加的成本往往超出补洞成本。窄了同样也要在装门前完成打墙。c、线条安装空间没有足够位置。星星套装门的线条为80mm，需要内外顺门的直墙最少有50mm，方可以完整装好线条。不然就会出现线条只有不部分的可能。2、地面没有完成处理；星星套装门为成品门，不是传统的先装框后装门扇的方式。装门前地面一定要先完成。这样门框在可以立在地面上面，对门框的稳定性有好处。同时避免了后续工作碰坏烤漆面、门边等。3、墙面没有刮腻子；成品一定要在后面安装，不然打理墙的时候碰坏门的机会很大；以上是木门安装时出现的，一定要注意的方面。下面就厨卫铝合金门做一个简要总结：厨卫在装修中大家都注意到需要做防水，这两个位置是最多水，汽的地方；所以在现代装修家庭中，一般都选用铝合金门或者塑钢门（开始摒弃）。这里就铝合金门安装及注意事项作一总结：1、因为这两个部位牵涉到防水，所以厕所用铝合金门一定要在贴门边磁片前安装。2、铝合金门由于其型材是成品，一般都只有80mm，但墙的厚度一般都超过这个尺寸。所以就门框厚度需要考究一下:a、选择内外包边的伸缩框，及在80mm主体框上加装一个外框，满足框同墙一样厚。缺点是需要磁片贴好后才能装，影响防水性。b、门框靠外装，加外包边；这是美观而经济的方式。缺点是：门洞需要靠一边墙，不然门开后打不到底；同时门框后需要补一窄边磁片，很多师傅就此加价。c、门框靠里面装，外面包木质门套；此为本人推荐。就成本同a方式差不多，但更美观，同时防水性更好。外边框同其他房门一致。3、推拉门安装常见情况：a、顺滑，安装得好的门，开关很顺，不需要太大的力。b、吊趟门固定器。一般都是贴好地板后安装，但如果不注意高度，可能最后不方便安装。