

镗道公司 下表面清割渣砂光机

产品名称	镗道公司 下表面清割渣砂光机
公司名称	苏州镗道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

铸造业的发展趋势

国家基础建设大量以及持续的需求，有力动了基建配件相关铸造业的发展。“十三五”期间，国家对于节能环保的要求越来越高，不断出台政策，引导企业从高消耗、低能效的粗放发展方式，向追求效率和可持续发展的集约发展方式转变，促进制造行业对自动化设备的需求。

客户面临的问题

长期以来，传统的铸造企业，所生产的铸造件采用人工打磨方式居多，其“脏、乱、累、危”的生产环境，越来越不被工人所接受，尤其目前的年轻人愿意从事打磨相关工作，随着时间的推移，人员会越来越难招，这是制约企业发展的一大瓶颈。同时日益增加的人工成本也越来越成为企业的负担，总体来说，企业的发展会深受影响，目前车间实际现场打磨的情况如下图：

2.冷却系统：控制工作仓室的冷却温度，使温度控制在制品飞边脆化而制品本身又未脆化的温度下，冷媒是液氮；

3.投入取出系统：制品飞边去除后，设备可智能提示加工完成，采用一键式操作形式，可快速取出和投入制品，操作简单；

4.循环系统：循环系统可使冷冻粒子再次进入抛射系统，从而循环使用，也使整个粒子抛射循环系统能持续稳定的运行，保证设备内部压力平衡，使设备平稳、顺畅的持续运行；

3.各种树脂砂带，下表面清割渣砂光机，耐水砂带，特别是复合基砂带，纸砂带对贮存条件的要求比较严格。高温、低温又易吸潮变形。聚酯布砂带对寒冷比较敏感，不能贮存在寒冷的仓库内。

4.就砂带来说，理想的贮存固然很重要，但使用前若不能得到正确地处理仍会严重的影响它的使用性能

。

5.砂带使用前应做悬挂处理，即将拆开包装的砂带挂在100~250mm直径的管子上。让其悬挂2~3天，管子直径的选择原则为粒度粗的产品选择直径大的管子，粒度大的选择直径小的管子。

程道公司-下表面清割渣砂光机由苏州程道研磨技术有限公司提供。苏州程道研磨技术有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！