

广西不锈钢发酵罐 不锈钢发酵罐流程 誉诚不锈钢

产品名称	广西不锈钢发酵罐 不锈钢发酵罐流程 誉诚不锈钢
公司名称	平原县誉诚不锈钢制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市平原县经济开发区仁和南路与晋泰路交叉口
联系电话	15963135733 15963135733

产品详情

发酵罐:罐体采用304不锈钢加工而成，按照卫生级要求设计，结构设计极具人性化，操作方便。夹套可根据用户要求采用

弥勒板或盘带，夹套可升温可降温，内罐体表面抛光处理(粗糙度.Ra 0.8um);各进出管口、视镜、人孔等工艺开孔与内罐体焊接处

均采用拉伸翻边工艺圆弧过渡，广西不锈钢发酵罐，光滑易清洗无死角，保证生产过程的可靠性、稳定性，不锈钢发酵罐用途，符合NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》、QB/T2681-2004《食品工业用不锈钢薄壁容器》等规范要求制作要求。下面为常规发酵罐尺寸表，我公司可根据用户要求设计定做0.1m³-200m²发酵罐。

不锈钢发酵罐的节能优势如何发挥

二，不锈钢发酵罐的节能优势如何发挥1.搅拌。企业所用的发酵安装普通为规范式不锈钢发酵罐，不锈钢发酵罐中搅拌安装的功用为供给微生物生长所需的氧，以及强化整个罐体内的传质和传热效果。2.冷却。在生物发酵过程中微生物产生的热量，普通每立方米发酵液每小时为4000~7000大卡。3.通气。为了满足微生物生长时对氧的需求，需求通入无菌紧缩空气。4.培育基消毒。培育基消毒普通是将室温升温至120~130，经维持灭菌后用循环水冷却至50~60，然后用低温水冷却至30左右。不锈钢发酵罐的清洗工作也

同样重要，我们也在不断努力改进不锈钢发酵罐的清洗技术，从而更好的让不锈钢发酵罐为我们工作。在被清洗设备较脏和不锈钢发酵罐罐体直径较大($d > 2m$)时，一般采用了旋转喷射型洗涤器，通过增加洗涤器出口压力(0.3 ~ 0.7MPa)，来加大洗涤半径，增强冲洗的机械作用，增加去垢效果。与球型洗涤器相比，旋转喷射型洗涤器可以采用较低的清洗液流量。由于冲洗介质通过的时候，不锈钢发酵罐流程，洗涤器利用了流体的反冲力进行旋转，冲洗和流空交替进行，从而提高了清洗效果。

一、搅拌器的维护：每次开罐盖后应检查并旋紧安装在搅拌轴上各部件中的止动螺钉。二、上磁钢位置的调整：上磁钢距罐底间距正常值为1-1.5mm，间距过小上磁钢的底面会触及罐体，这时会引起搅拌轴不能转动或搅拌轴有跳动并伴有较大的噪声现象出现；间距过大，这时会引起上下磁钢间的磁力减小，当发酵液粘稠时有可能搅拌器停转并伴有较大的噪声。三、轴承的调换：经过一至两年的使用后，轴承噪声明显增大或搅拌轴明显摆动须更换轴承。卸去轴承底端盖、卸去轴头螺钉及轴承压盖、卸去轴承底下端盖、移去轴承座下端轴承处的卡簧，由上向下取出搅拌轴，取出轴承并更换，再一次安装。四、过滤滤芯的更换：由于空气含有大量尘埃，经过一定时间，滤芯上的微孔会渐渐地堵塞，这样一方面引起空气的流量严重不足和空气压降增大，同时可能引起染菌，此时就需要更换。闲置时应将滤芯从空气过滤器中取出，并排尽过滤器中的冷凝水。五、卡套接头的泄漏：旋紧街头上的压帽即可。

广西不锈钢发酵罐-不锈钢发酵罐流程-誉诚不锈钢(推荐商家)由平原县誉诚不锈钢制品有限公司提供。平原县誉诚不锈钢制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！