

钢板矫平机生产线 福旺机械批发零售 抚顺钢板矫平机

产品名称	钢板矫平机生产线 福旺机械批发零售 抚顺钢板矫平机
公司名称	博兴县福旺机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县店子工业园
联系电话	13854386803

产品详情

对于金属板材零件的矫平，适用的是零件校平机。目前，零件校平机广泛应用于不同的工业加工领域，如汽车制造业、工程机械、电子工业和航空工业。对高强度的零件，如锯片和离合器盘，液压零件校平机是好的选择。它们可以施加很大的矫平压力。如果采用机械式校平机，在校平过程中，由于机械公差的存在，上下校平辊之间的间隙将增大。而伺服液压校平机通过矫平间隙控制装置监测到矫平间隙增大后，通过液压缸施加一个反向作用力来保证校平间隙的恒定。新型的零件液压校平机还配备了校平辊快速更换机构，可以方便地在几分钟内完成校平辊的清洁和更换，缩短了停机时间，并有助于获得更好的校平效果。同时，校平机的控制系统具有参数存储功能，以及简便的用户操作界面，可以更好地服务用户的生产。

校平机的安全操作：

- 1、开机时，急停打开后先选择正反转，抚顺钢板矫平机，在运行中不可选正反转，要先停机。
- 2、要注意保养，凡是有黄油嘴的地方，一个月加一次黄油，钢板矫平机生产线，主要是对轴承的润滑。
- 3、注意辊面的清洁，不允许有焊渣、短小板料或其它东西掉入辊间，以免损坏校平辊。
- 4、长时间使用后，要检查是否有螺丝母松动，如发现需用扳手拧紧，如遇到性问题须请人员处理询问。
- 5、树立安全意识，不锈钢板矫平机，注意人身安全，凡是旋转部位都不能靠近接触！送板料进入校平机时，认得衣服或手等离辊不可太近，如遇到校平机转速突然升高时，切不可用力拖住板料，以免惯性力卷入机内。
- 6、在有人检查维修或加油时，必须确保机器电源全部切断，开机时，也要注意是否有人过分靠近机器。
- 7、卷料时，注意板料不要碰到电线，以防把电线划破。
- 8、停机后应断开电源，以防电器长时间工作导致损坏。

中薄板生产线在线的辊式校平机以热校平机数量为多，总的趋势是以发展大校平力的强力六重式校平机为主，该系列设备总体趋势如下：

- 1、用数字控制系统调整上校平辊位置，并借助自动测厚仪自动控制校平辊负荷和在线过程计算机进行全自动操作。
- 2、高刚度校平机机座，可满足大校平力条件下的使用，变形小，精度高。
- 3、为了提高校平效果，校平机出口处的上（或下辊）可以单独调整，且在校平过程中也可以进行调整。
- 4、上校平辊可以横向倾动，能分别调整各段支撑辊，以改变校平辊的挠曲，消除钢板的单侧或者双侧变浪，使钢板校平变得更完善。
- 5、下校平辊可以沿校平方向倾斜以调整校平辊负荷。
- 6、装备液压安全装置和快速松开装置以便在设备过载、卡钢和停电时快速松开校平辊。
- 7、上下校平辊和支撑辊分别装载各自的框架上，框架及其辊子可以侧向移动进行快速换辊，实现辊系的线外整備（即拥有两套以上的辊系装备供给一套校平机使用）。
- 8、校平机入口处装有水或压力空气，简易钢板矫平机，以清除残留的氧化铁皮。
- 9、在校平辊入口处安装一弯头压直机，消除头部钢板的上翘。
- 10、为了避免校平辊辊面的划伤，辊面具有一定的硬度。对六重式钢板校平机必须保证工作辊和支撑辊的辊面硬度有一个差值。

钢板矫平机生产线-福旺机械批发零售-抚顺钢板矫平机由博兴县福旺机械厂提供。博兴县福旺机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！