

速美涂装 密度板喷粉工艺

产品名称	速美涂装 密度板喷粉工艺
公司名称	湖北速美智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省孝感市汉川市经济开发区福星街6号
联系电话	13822196977 13822196977

产品详情

涂装是表面制造工艺中的一个重要环节。防锈、防蚀，密度板喷粉工艺，美观以及改变材料本身的使用。产品外观质量不仅反映了产品防护、装饰性能，而且也是构成产品价值的重要因素。而涂装设备则是整个涂装过程中至关重要的一部分。涂装主要设备分为涂装前表面预处理设备、涂漆设备、涂膜干燥和固化设备、机械化输送设备、无尘恒温恒湿供风设备等及其它附属设备。

中密度纤维板是六十年代中期发展起来的产品，近年来产量高速发展。

中密度纤维板生产工艺第/步就是备料，设备主要有削片机、皮带运输机、筛选机、斗式提升机、贮存料仓等。中纤板生产原材料主要是木质纤维原料，它包括小径木、枝桠材、薪炭材、加工剩余物，理想的备料原料为针叶材60%~70%，阔叶材30%~40%，树皮含量不要超过5%。

一、静电粉末喷涂定义。此外，采用静电粉末喷涂技术，只须一次操作即可获得满意效果。故此，可以大幅度提高劳动生产率，降低成本;又由于粉末涂料不含溶剂，可将多余粉末涂料回收再利用，完全避免了环境污染。静电粉末喷涂技术近年来在我国得到了快速的发展。

二、静电粉末喷涂工艺前处理——主机喷涂——将工件放在喷涂室内由粉末回收自动循环系统回收粉末——烘炉固化——成品

速美涂装-密度板喷粉工艺由湖北速美智能装备有限公司提供。速美涂装-密度板喷粉工艺是湖北速美智能装备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓总。