

橡塑片材挤出机/片材挤出机械

产品名称	橡塑片材挤出机/片材挤出机械
公司名称	蚌埠佳德智能装备科技有限公司
价格	388888.00/套
规格参数	品牌:蚌埠佳德 规格:支持定制 售后服务:质保1年
公司地址	安徽省蚌埠市固镇县蚌埠铜陵现代产业园梨园大道南侧
联系电话	17718237093

产品详情

[橡塑片材挤出机/片材挤出机械](#)：

片材挤出机，设备主要优势：主机0水排放；无水污染；环保好过。

橡塑片材挤出机，加工物料：POE/PE/TPE/TPR/TPV/PP等材质片材产品，可根据客户具体需求，定制您满意的设备。

产品要求例如：厚度3-5mm,公差 ± 0.15 ；制品宽度：1500mm（根据客户要求定制）

产能：200-1000公斤/小时（根据机型大小）

EVA泡沫塑料的发泡过程一般可以分为两个阶段：是在塑料熔体或液体中形成大量均匀、细密的气泡核，[蚌埠佳德](#)，

第二塑料继续膨胀成为所要求的泡体结构，后固化定型将泡体结构固定下来，得到泡沫塑料。

发泡体系要经过成型机头进行快速的成核和增长，这一过程中要保证诱发更大的过饱和压力和更快的过饱和压力降，以尽可能地同时形成大量的气泡核，在增长过程中，合适的机头温度对于增长气泡的稳定和终制品发泡倍率的控制十分关键。

对于聚丙烯泡沫塑料的成型，根据泡沫塑料发泡成型中发泡动力的来源，一般可分为机械发泡、物理发泡、化学发泡三种类型。[其中机械发泡是通过机械的强力搅拌](#)，使气体均匀地混入到树脂中形成气泡；物理发泡则是借助于发泡剂在树脂中物理状态的改变，形成大量气泡；化学发泡是指依靠发泡剂发生化学变化时产生的气体使树脂发泡。

EVA发泡大多采用化学发泡，使用的发泡剂有偶氮二甲酰胺、偶氮二甲酸二异丙酯等，当然也可使用氮气作物理发泡剂进行物理发泡。