

# 绍兴铝材常温发黑剂 和润环境工程有限公司

产品名称	绍兴铝材常温发黑剂 和润环境工程有限公司
公司名称	和润环境工程（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区长江路556号4幢1418室
联系电话	18913143339 18913143339

## 产品详情

发黑件出槽后，在空气中停留1~2分钟再水洗，可充分利用表面的残液，减少发黑剂的消耗。再用自来水冲洗和漂洗。后处理工序：三种不同处理方法选择一种：（1）脱水防锈油封闭：将已发黑并用水冲洗和漂洗过的零件浸入脱水防锈油封闭3-5分钟，并上下提动3-5次后即可；（2）热浸油：浸入沸腾的水溶液中浸泡5分钟，铝材常温发黑剂怎么样，再热浸机油或各种防锈油，可提高抗蚀能力（浸脱水防锈油效果更佳）（3）浸封闭剂：零件（如照相器材、光学仪器），需要高耐磨和光泽度好的。

经前处理并清洗干净的工件即可转入常温发黑处理：

- 1、配槽液：GT-FH802钢铁常温发黑剂为浓缩液加4-6倍清洁水为工作液，绍兴铝材常温发黑剂，工作液的PH值保持为2~2.5
- 2、发黑：工件进入常温发黑工作液后1分钟，可将工件上下抖动数次，铝材常温发黑剂价格，使表面充分接触发黑液，发黑时间2~5分钟，掌握好发黑时间是得到发黑膜的关键，不同的材质，不同的工作液浓度发黑时间不一样，判断的依据：视工件表面有一层均匀黑色膜即可。发黑完毕后，在空气中停留1~2分钟，再经水洗，可充分利用表面的残液，，减少发黑液的消耗，降低成本。

由于不锈钢酸洗钝化液对这些东西十分的敏感，假如有这些东西在，而我们的钝化防锈目的就会大打折扣或者是大功告成。除尽污渍之后，我们就正式开端了我们的钝化之旅了。我们把产品浸泡在酸洗钝化液里，普通泡上三非常钟以上，对什么样的材质浸泡的时间也有所不同的。请各位针对详细的浸泡时间对酸洗钝化液的运用阐明来运用。绍兴铝材常温发黑剂-

和润环境工程有限公司由和润环境工程（苏州）有限公司提供。和润环境工程（苏州）有限公司是江苏苏州,五金冲压件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在和润环境领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创和润环境更加美好的未来。