

大型大理石双级破碎机 吉宏机械 可移动双级粉碎机

产品名称	大型大理石双级破碎机 吉宏机械 可移动双级粉碎机
公司名称	巩义市吉宏机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市鲁庄镇工业区
联系电话	15981848513 15981848513

产品详情

无筛底双级破碎机，也就是双级破碎机，除了有着两个上下转子以为，其实更特别的在于设备的结构设计，让双级破碎机在众多破碎设备中显得更与众不同！传统破碎带有篦底，当加工作业中遇到含有一定水分的砂石物料时，物料很容易堵塞在出料口；而双级破碎机采用无筛底、无篦条设计，处理高湿物料时，不易发生堵塞，小型双级粉碎机，物料可以直接通过，非常适合一些湿煤块物料破碎作业。

双级粉碎机优势

1、环保优势显著

既可以对物料进行环保处理，也可以应用到垃圾处理设备。可以很好的将煤矸石变废为宝，并用于环保建材原料的综合处理应用上，将废弃矸石、混凝土和废弃砖石产出不同粒度的建筑材料，可移动双级粉碎机，环保优势显著。

2、成本低

该设备替代了早期单级有筛底的破碎机成功地解决了高湿物料破碎困难问题，针对个体用户和中小型企业是比较有效的投资，有效的节约了客户购买设备的成本。

3、破碎率高

设备是通过双转子两道连续破碎，采用双向转动，页岩双级粉碎机试机视频，通过持续的等班次双向操作方式，对矿物进行破碎的更，破碎率高。

双级粉碎机，是一种新型碎石机，相当于锤破机的升级改进，是矸石、煤渣、页岩等破碎的必选设备，很好地弥补了露天生产时一些石料含水量过高难以破碎的不足，即使下雨天也能效能高平稳工作。

破碎煤矸石，用双级粉碎机有何好处

破碎煤矸石，为什么选用双级粉碎机，有哪些好处（优点）呢？简单列举三点：

- 1、无筛底、筛网设计，对煤矸石含水量不会有严格要求，不会因煤矸石含水量过高发生堵塞。下雨天照常正常运作。
- 2、上下两个转子同时作业，对矸石粉碎更，出料均匀、细致，成品粒度可控制在2mm以下，用于砖厂制砖更合适。
- 3、锤头和锤饼组合使用，日常只用更换锤头，无需换锤柄，可节省时间、资金等成本15%以上。

双级粉碎机也叫双级锤式粉碎机，是在老式单级锤式破碎机的基础上改进而来的，算是一种较新型结构的双级无筛底粉碎机，该机是洗煤石和砖石的机型。该机型能很好的解决露天生产时物料含水量大的缺点，该机为无筛网设计不会导致机器堵塞问题的出现，因为双级粉碎机在设计上是没有筛底与筛网的，所以就算是物料水分点再大，也不会发生堵塞的，下雨天也可以正常的生产。另外该双级粉碎机虽然没有筛底，贵州双级粉碎机，但是采用上下两级转子粉碎，出料粒度更均匀，而且超细，可以控制在2毫米以下。可用于对煤矸石、煤渣、页岩、建筑垃圾等的粉碎作业，是砖厂使用煤矸石做为添加剂制造的机型。根据用户物料特性可把锤头更换为锤片，适合粉碎饲料等不坚硬物料。

双级粉碎机主要说明：

传统的方法是单级锤式破碎机将煤渣粉碎，但缺点很多。

- 1、是产量低、湿煤渣粉碎困难，湿煤渣极易堵塞粉碎机筛底，干转圈不下料。
- 2、是破碎比要求严格，出料粒度粗，达不到制砖要求。
- 3、是运行成本高，产量低直接导致成本高，有的一遍下来还需要过筛，大料再进行二次粉碎，每吨煤渣粉碎成本(电费、磨损、工资)需6.8元。

我厂开发的新型双级湿煤渣（煤矸石）粉碎机，解决了长期以来湿煤渣粉碎的难题。产量高、消耗低，每小时可粉碎20吨以上，粉碎每吨煤渣成本(电费、磨损、工资)不超过2.5元。双级粉碎机对页岩，煤矸石等渣具有同样粉碎效果。

大型大理石双级破碎机-吉宏机械-

可移动双级粉碎机由巩义市吉宏机械制造有限公司提供。巩义市吉宏机械制造有限公司是河南 郑州,破碎粉磨设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在吉宏机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创吉宏机械更加美好的未来。