

中捷，煤矿用深孔钻车 卧式深孔钻机床定制 安徽卧式深孔钻机床

产品名称	中捷，煤矿用深孔钻车 卧式深孔钻机床定制 安徽卧式深孔钻机床
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

七轴双螺杆双驱动视点深孔钻集铣、攻牙及深孔钻加工为一体，因为主轴摇摆式结构，合作数控旋转工作台，而且能在短时间交换钻深孔形式及铣削形式，所以可作杂乱加工动作，例如视点深孔钻加工，视点铣削加工及视点攻牙加工，立柱可前后移动大大提高在加工时之灵活性。

七轴双螺杆双驱动视点深孔钻采用双螺杆双驱动方法大大提高加工精度、定位精度及重复精度，安徽卧式深孔钻机床，每支螺杆所受拉力大幅削减，然后提高机床精度及使用寿命，卧式深孔钻机床定制，主轴加工视点大幅添加至向上可达20度，向下35度，比一般单螺杆机种摇摆幅度多出35%以上。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，卧式深孔钻机床多少钱一台，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，专注于数控深孔钻领域，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

现在在工业上深孔加工技术适当的兴旺，当然深孔产品也是非常丰富的，主要有深孔钻以及深孔扁钻，不同的深孔功用也不相同，有着自己共同的特色，想要快速的区别这些深孔钻可以从以下几个方面下手，排屑方法，外排屑有深孔扁钻，深孔钻和深孔麻花钻，内排屑的有喷孔钻，DF深孔钻和BTA深孔钻。

现在先进的数控电火花机床大多具有高速抬刀功用，将这一功用应用在深窄部位的加工非常有用，高速

跳跃的抬刀动作能将加工部位发生的加工屑有用排出，并且减少了空抬刀时间，C轴作旋转运动，机床配备有C轴时，可使用快速装夹具装夹电极，使电极与C轴同心，那么在加工中使C轴带动电极作接二连三的旋转运动，可以使加工到达非常安稳的加工状态，大大提高加工速度。

南阳市中捷数控科技有限公司经历年不懈努力，公司已取得数十项技术，并先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，欢迎来电洽谈！

为减小切削力、消除切削振动及提率，可以通过调整切削角度、改善刀具材质、选用切削油等方法进行有效改进深孔钻工艺，下面就让南阳市中捷数控科技有限公司来给大家讲述一下。

1、切削角度的调整：通常认为加工铸铁等脆性材料的刀具应采用负前角以增加刀具强度，防止刀具崩刃破损；

2、刀片装夹方式：大多数情况下立装刀片的断屑效果更好，卧式深孔钻机床品牌，容屑空间更合理，排屑更加顺畅，更容易获得稳定的过程；

3、刀片材质及结构：陶瓷的刀具是现代金属切削中的一种新型材料刀具，其特点为高硬度、高强度、高红硬性、高耐磨性及优良的化学稳定性和低摩擦系数，而钻削加工为连续切削，切削过程中不产生冲击，因而在粗钻加工亦可采用陶瓷的刀片。

南阳市中捷数控科技有限公司主营产品有：三轴数控深孔钻，四轴多功能深孔钻，五轴钻铣中心，轴类深孔钻以及其他特种行业深孔钻；经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

中捷，煤矿用深孔钻车-卧式深孔钻机床定制-安徽卧式深孔钻机床由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前中捷数控在钻床中享有良好的声誉。中捷数控取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。中捷数控全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。