

明昊 倍速线生产厂家 连云港倍速线

产品名称	明昊 倍速线生产厂家 连云港倍速线
公司名称	苏州明昊自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪镇溪水路六号
联系电话	15950085122 15950085122

产品详情

一、倍速链生产线的构成

本设备为上下循环组装生产线，倍速线生产厂家，工装板在两条上下平行的生产线上循环流动。产品通常在上层线的尾部上线并在其头部下线，下层线仅用于空工装板的返回。

二、电源要求 电源：AC220V

三、日常维护保养

1、每日检查各转动零部件是否有异常的响声2、每日检查螺丝有否松动3、每月定期给轴承加油等等

四、注意事项

1、禁止非专门人士打开电箱进行任何操作2、禁止随意调动阻挡器及行程开关的位置3、禁止手或头伸入提升机内观察或操作4、维修或保养时，将电箱内主电源关闭及气源断开并挂上警示牌

五、故障处理的一般步骤

检查现场信号或线路时请将断开主电源及气源，检查完毕后复位。如信号正常则查看PLC上是否有相应的输出（指示灯亮），如PLC有输出但电机或气缸不动作则检查相应的线路。

滚筒传输线怎么保养？在滚筒传输线中，连云港倍速线，扁平链常用于食品运输中，如果用户对扁平链不太了解，则可能会导致平面链的不当使用，倍速线报价，导致使用寿命较短，因此对于平面链的使用和维护工作，用户需要熟悉。

1.平链清洗

滚筒传输线平链的清洗工作需要及时检查，清洗后会造成零件之间的油污，影响操作，因此有必要对设备使用中出现的杂物进行清洗，以免与设备有牵连。

2.平链放置

不正确放置滚筒传输线的扁链也会影响使用寿命，使用后每个拆卸部件都需要平放，倍速线价格，如管、线等正常放置。

3.板链润滑

在运行过程中，设备润滑良好，运行稳定，有必要按照规定的时间加油或更换液压油，以保证设备不会出现油耗。

输送线主要是完成其物料的输送任务。在环绕库房、生产车间和包装车间的场地，设置有由许多皮带输送机、滚筒输送机等组成的一条条输送链，经首尾连接形成连续的输送线。在物料的入口处和出口处设有和路径叉口装置、升降机和地面输送线。这样在库房、生产车间和包装车间范围内形成了一个既可顺畅到达各个生产位置同时又是封闭的循环输送线系统。所有生产过程中使用的有关材料、零件、部件和成品的等物料，都须装在贴有条形码的托盘箱里才能进入输送线系统。在生产管理系统发出的生产指令的作用下，装有物料的托盘箱从的入口处进入输送线系统。

明昊(图)-倍速线生产厂家-连云港倍速线由苏州明昊自动化设备有限公司提供。明昊(图)-倍速线生产厂家-连云港倍速线是苏州明昊自动化设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谢世华。