

半轴管头批发商 半轴管头 山东华盛工贸

产品名称	半轴管头批发商 半轴管头 山东华盛工贸
公司名称	五莲县华盛工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县高泽镇工业园中华路中段
联系电话	13963056211 13963056211

产品详情

一种汽车半轴套管拆装设备，包括支架、液压缸、大套管、小套管、小挡环和大挡环;所述液压缸位于支架上，液压缸包括箱体和驱动轴，驱动轴的一端连接小套管的一端，半轴管头，小套管的另一端连接小挡环或大挡环，小套管的外径不大于半轴套管的内径;所述大套管的内径不小于半轴套管的外径，大套管支撑于液压缸和桥壳之间；所述小挡环的外径不大于半轴套管的外径;所述大挡环的外径大于半轴套管的外径，大挡环阻止小套管沿着其轴向作远离桥壳的直线运动。

半轴套管共用加工工装，包括底座，底座的上表面固定安装有支撑板，支撑板的上表面固定安装有工作台，工作台开设有滑槽，滑槽内滑动连接有滑动板，滑动板的上表面固定安装有定位板，滑动板的下表面固定安装有电机。电机转动带动斜齿轮转动，从而带动第二斜齿轮转动，第二斜齿轮转动带动螺纹杆转动，螺纹杆转动带动滑块转动，从而带动夹板向中间移动通过四个夹板可以有效的对半轴套管和缸体进行固定，半轴管头批发商，从而更好的进行打孔工作，半轴管头厂家，同时一个加工工装可以分别对两个工件进行固定，节省成本。

后桥壳本体和半轴套管合称为后桥壳，定制半轴管头多少钱，这两部分一直都是分别成形，加工后焊接成一体。半轴套管部分实现辊锻直接成形。半轴套管变形量大，其等效应力和等效应变大；半轴套管辊锻结束后增厚4.77mm.后桥壳辊锻制坯后，流线分布合理，符合性能要求，工件晶粒得到细化.因变形量不同，后桥壳本体矩形截面和半轴套管晶粒变化不同。

半轴管头批发商-半轴管头-山东华盛工贸由五莲县华盛工贸有限公司提供。五莲县华盛工贸有限公司位于山东省日照市五莲县高泽镇工业园中华路中段。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华盛工贸在锻件中享有良好的声誉。华盛工贸取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华盛工贸全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。