

铜制品研磨喷砂用绿碳化硅一级砂60目80目120目

产品名称	铜制品研磨喷砂用绿碳化硅一级砂60目80目120目
公司名称	郑州市海旭磨料有限公司
价格	16.00/公斤
规格参数	品牌:海旭磨料 型号:F24-F220 产地:河南
公司地址	中国河南省郑州市二七区大学南路绿地滨湖国际城1号楼1409室
联系电话	0371-60900389 13526538098

产品详情

铜制品研磨喷砂用绿碳化硅一级砂60目80目120目

众所周知，用于研磨和喷砂的磨料要比工件的硬度高即可达到研磨目的。但是对于延展性好，较软的材料来说，磨削材料要硬度更高，才能进行快速研磨，防止磨料与软质材料的粘连，达到理想的研磨效果。黄铜是一种常用的金属，可制成各种铜质配件、乐器、模具等。黄铜硬度比不锈钢低，但是它是一种耐磨又有一定脆性的金属并具有良好的延展性。氧化铝质的磨料硬度为莫氏9.0，适合不锈钢等材料的研磨，但对于黄铜或铜质合金来说，需要硬度更高、磨削力更强、自锐性更高的绿碳化硅磨料。绿碳化硅磨料硬度仅低于金刚石，磨削力强，可作为喷砂材料研磨黄铜制品，用绿碳化硅研磨砂对铜质机加工零部件达到较好的表面处理效果。另外，用绿色碳化硅微粉制成研磨液对铜制品进行表面抛光也有不错的效果。

铜制品研磨喷砂用绿碳化硅一级砂60目80目120目化学指标：

SiC	99.05%
SiO ₂	0.20%
F,Si	0.03%
Fe ₂ O ₃	0.10%
F.C	0.04%

铜制品研磨喷砂用绿碳化硅一级砂60目80目120目物理性能：

莫氏硬度	大于9.4
比重	3.2g/cm ³
堆积密度	1.2-1.6 g/cm ³

颜色	绿色
晶型	六角晶型
熔点	约2600 ° C游离
使用温度	1900
易碎性	脆的

生产规格：

粒度砂	20# 22# 24# 30# 36# 40# 46# 54# 60# 70# 80# 10# 12# 14# 16# 20# 22# 24# 30# 36# 40# 46# 54# 60# 70# 80# 90# 100# 120# 150# 180# 220#
微粉	W63 W50 W40 W28 W20 W14 W10 W7 W5 W3.5 W2.5 W1.5

铜制品研磨喷砂用绿碳化硅一级砂60目80目120目应用场景：

硬质合金，合金刀头喷砂。

喷砂钛合金制品例如钛合金厨具等。

抛光压电陶瓷。

打磨石英玻璃，光学玻璃。

平面研磨。

大理石，石材喷砂研磨。

精密零件尤其是薄脆型材料的研磨。