

# 单轴数控深孔钻 中捷数控，怎么钻深孔 单轴数控深孔钻厂家

产品名称	单轴数控深孔钻 中捷数控，怎么钻深孔 单轴数控深孔钻厂家
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

## 产品详情

深孔钻削的基本原则：应用和纠正切削速度与进给的选择，单轴数控深孔钻价格，切削良好的断屑和排屑性能，单轴数控深孔钻设备，同时不损坏刀具和工件，对于孔深孔径比大于5的深孔，必须保证一钻到底，不能中途退出，切削液能顺利地流进钻头的切削刃处，并能保证顺利排屑。

数控深孔钻机床是专门用于深孔加工的数控设备，加工的孔径小、深度深，径深比达到近1 100，一般的数控加工设备无法完成，数控深孔钻工作原理是采用不对称切削加工，不需用传统的中心钻来完成定位要求。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

数控深孔钻孔动力头是电机带动一个齿轮变速机构，单轴数控深孔钻，可以实现镗削、铣削、钻削等功能的机械设备，数控深孔钻孔动力头操作过程中要注意哪些？南阳市中捷数控科技有限公司来给大家讲述一下。

- 1、油压系统的油路应严密、畅通，油压、油量及油温应保持在规定范围内；
- 2、两人操作一台机床时，应分工明确并由一人负责指挥，工作前必须作好联系；

- 3、严禁在运行的机床上面递送工具、夹具及其它物品或直接用手触摸加工件；
- 4、当检查精度，测量尺寸，校对冲模剪口或加工件变动位置或机床发生不正常响声时必须停车。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，公司设立在南阳、东莞两个地方，综合南北各方资源优势，集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系。

不同品牌的深孔钻机床，它的价格肯定是不一样的，特别是各个国产深孔钻机床品牌的价格，单轴数控深孔钻厂家，一直是许多人都想知道的，其实不同厂家品牌生产的卧式数控深孔钻床，各自都有各自的性能和优点，与此同时价格的定位也就有差异，比如说是生产厂家在生产的过程当中投入了特别多的技术，他们生产的深孔钻机床的价格自然就有所提升。

深孔钻机床除了价格方面的影响之外，至重要的就是功能性方面的影响，特别是对于国产深孔钻机床，有五轴深孔钻、三轴深孔钻、轴类深孔钻等，功能性方面好的在价格方面肯定会高一点，功能性方面的要求是特别重要的，除此之外考虑才是比较重要的。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

单轴数控深孔钻-中捷数控，怎么钻深孔-单轴数控深孔钻厂家由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！