

云浮精密数控立式深孔钻 精密数控立式深孔钻供应商 中捷数控

产品名称	云浮精密数控立式深孔钻 精密数控立式深孔钻供应商 中捷数控
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

深孔钻机床综合了许多的计算机技术，自动化技术等等新的技术领域，深孔钻机床是一种比较的自动化机床，它综合了许多的计算机技术，自动化技术等等新的技术领域，南阳市中捷数控科技有限公司来为大家说说。

- 1、原理剖析法：依据CNC组成原理，从逻辑上剖析各点的逻辑电平和特征参数，从系统各部件的工作原理着手停止剖析和判别，肯定毛病部位的维修办法；
- 2、直观法：维修人员经过毛病发作时的各种光、声、味等异常现象的察看，认真观察系统的湖南深孔钻各个局部，将故障范围减少到一个模块或一块印刷线路板。

南阳市中捷数控科技有限公司经历年不懈努力，公司已取得数十项技术，精密数控立式深孔钻供应商，并先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，欢迎来电洽谈！

深孔钻床是专门加工圆柱型深孔工件的设备，机床本身刚性强、精度保持性好，主轴转速范围广，进给系统由交流伺服电机驱动，能适应各种深孔加工工艺的需要，授油器紧固和工件顶紧采用液压装置，仪表显示，，主要用钻削、镗削，也可以进行滚压加工，镗削时采用前排屑。

本机床可根据实际需要灵活选择加工工艺方式适用范围广泛，机床主要有床体部分、床头箱、卡盘体、托板进给系统、进给箱、授油器、冷却部分、排屑装置、工件中心架、液压系统、镗杆支架、马达装置、电气系统等组成。

南阳市中捷数控科技有限公司集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，欢迎大家来电洽谈业务！

七轴深孔钻不仅突破了多角度数控钻孔难题，更提供强大的多功能解决方案，机床集铣、攻牙、钻、单管钻加工为一体，让传统的需要多种机床配合才能完成的生产工序变得更简单，深孔钻又一次改变了深孔的加工方式。

七轴数控深孔钻采用双螺杆双驱动方式设计，有效降低单支螺杆承受的拉力，精密数控立式深孔钻定做，从而提升加工精度，定位精度以及重复精度，云浮精密数控立式深孔钻，同时提升了机床的稳定性和使用寿命，由于双螺杆双驱动的设计，大幅增加了主轴加工角度，相对水平方向的角度向上达 20° 、向下达 35° ，比一般单螺杆设计方式多出35%的角度范围。

七轴数控深孔钻以强大的功能和优越的性能，大大提高模具的生产效率，为用户创造更高的价值，受到市场的高度赞许，该机床主要用于大直径重型深孔工件的镗削加工，镗削方式方推镗，向前排屑，由镗杆后端供授油，机床床身采用矩形宽床身结构，主电机采用直流电机，精密数控立式深孔钻定制，三档无极调速。

南阳市中捷数控科技有限公司为保持产品技术的优势，公司广纳业内人才的同时，也和国内院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展，力求给用户创造至高的经济效益。

云浮精密数控立式深孔钻-精密数控立式深孔钻供应商-中捷数控由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司为客户提供“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”等业务，公司拥有“中捷数控”等品牌，专注于钻床等行业。，在河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李先生。