

速美公司 密度板喷粉工艺

产品名称	速美公司 密度板喷粉工艺
公司名称	湖北速美智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省孝感市汉川市经济开发区福星街6号
联系电话	13822196977 13822196977

产品详情

随着工业技术的发展，涂装已经由手工操作向工业自动化方向发展，密度板喷粉工艺，而且自动化的程度也越来越高。

人工喷涂vs自动喷涂

喷涂是将涂料喷射于板材等材料表面的过程，按照工艺技术自动化程度，喷涂可以分为人工喷涂和全自动喷涂。人工喷涂主要通过操作人员对产品的表面直接进行喷涂，而全自动喷涂则是通过涂装设备带动喷枪进行移动，使喷枪能够自动化完成各种喷涂动作。

粉末涂料具有较高的生产效率，优异的涂膜性能，良好的生态环保性和突出的经济性特特点。

怎样提高粉末静电喷涂死角的上粉率？

1.影响粉末涂料死角上粉率的原因

影响粉末死角上粉率的理论因素主要有两个，粉末的带电效应和法拉第笼屏蔽效应。

2.解决粉末死角上粉率的措施

提高配方整体带电性的，主要有三方面：包括树脂，填料和助剂的调配。

今天，速美涂装带大家了解一下什么是MDF喷粉技术？

粉末静电喷涂的基本原理

工件通过输送链进入喷粉房的喷枪位置准备喷涂作业。静电发生器通过喷枪枪口的电极针向工件方向的空间释放高压静电，该高压静电使从喷枪口喷出的粉末和压缩空气的混合物以及电极周围空气电离。工件经过挂具通过输送链接地，这样就在喷枪和工件之间形成一个电场。

速美公司-密度板喷粉工艺由湖北速美智能装备有限公司提供。湖北速美智能装备有限公司实力不俗，信誉可靠，在湖北 孝感的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。速美智能带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！