潍坊杭叉合力叉车变速箱调压阀/控制阀及上盖总成/叉车原厂配件批 发

产品名称	潍坊杭叉合力叉车变速箱调压阀/控制阀及上盖 总成/叉车原厂配件批发
公司名称	华晟叉车(烟台)有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	烟台市开发区北京南路27号
联系电话	13606382298

产品详情

潍坊杭叉合力叉车变速箱调压阀/控制阀及上盖总成/叉车原厂配件批发

- (一)效率下降
- (1)变矩器部分
- 1.发动机转速下降,处理方法:提高发动机转速2.油中存在气泡,检查管路密封性及液力油是否变质
- 3.油温升的过高或过低
- (2) 变速箱部分
- 1.磨察片卡死或磨损,检查磨察片是否有胶,不均接触,翘曲2.密封环或O形圈磨拓,检查密封环和槽宽 是否磨拓或损伤
 - (三)油温过高
- 1.变矩器长时间处在低速比区域工作,变矩器效率很低,或处在失速状态时间过长,应改变这种工作状况和注意避免上述工作状况。2.在高转速比时,单向离合器卡死,失去控制,应检查排除。3.加油量太少,或系统中产生气泡,应增加油量调整排阀压力。

4油的质量不合格,应更换新油。

- (2) 变速箱部分。
- 1.离合器障碍,检查摩擦片是否打滑。2轴承损坏,检查配合面是否损坏。

(四)变速箱不工作

1.检查操纵阀是否有弹簧卡死及断裂.2.检查主油压是否正常,如不正常检查三联泵是否磨损过大或损坏.3.如主油压正常检查离合器油压如不正常检查密封环或O型圈是否磨损或损坏.检查离合器及离合器活塞环是否损坏.4.检查变矩器油压是否正常如不正常检查变矩器.

机械变速箱部分

(一)离合器系统故障

离合器技术状况不良的主要表现是离合器打滑具体表现

1.车速下降车速不能随发动机转速增高而增大.2.起步困难和不能行使.3.摩擦机件温度升高,摩擦系数下降

4.长时间打滑引起的高温可使压盘烧伤和离合器片烧焦,检修时调整踏板自由行程和分离杠杆高度,如还不能解除还要看离合器结合时是否发抖,分离不彻底及结合、分离或运转中发响等,当发现这些现象时,应进一步检查调整或修理更换相关配件.